建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 安徽瑞塑精工精密注塑成型特种装备研发 生产基地项目

建设单位(盖章): 安徽瑞塑精工智能科技有限公司___

编制日期: __2024 年 6 月___

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

建设项 目名称	安徽瑞塑精工精密注塑成型特种装备研发生产基地项目		
项目代 码	2404-340161-04-01-744609		
建设单位联系人	陈城	联系方式	19965059557
建设地点	安徽省	合肥市高新区长安路与大龙	它山路交口 KS2-2-5 地块北侧 24 亩
地理坐 标		(<u>117 度 6</u> 分 <u>29.073</u> 秒,	
国民经 济行业 类别	C3523 塑料加工 专用设备制造	建设项目行业类别	三十二、专用设备制造业 35; 化工、木材、 非金属加工专用设备制造 352
建设性	☑新建(迁建) □改建 □扩建 □技术改造	建设项目申报情形	☑首次申报项目 □不予批准后再次申报项目 □超五年重新审核项目 □重大变动重新报批项目
项目审 批(格 准/备 案)部 门(填)	合肥高新技术产 业开发区经济发 展局	项目审批 (核准/备案) 文号 (选填)	/
总投资 (万 元)	30000	环保投资(万元)	200
环保投 资占比 (%)	0.67	施工工期	24 个月
是否开 工建设		用地(用海) 面积(m²)	16273.80
专项 评价 设置 情况	无		
规划 情况	规划名称:《合肥市城市近期建设规划(2016-2020年)》; 审批机关:合肥市人民政府 审查文件名称及文号:关于《合肥市城市近期建设规划(2016-2020年)》的批复,合 政秘〔2017〕5号。		

规及划境响价合分划规环影评符性析

规划

环境

影响 评价

情况

1、规划环境影响评价名称:《合肥高新技术产业开发区规划环境影响报告书》; 召集审查机关:原中华人民共和国环境保护部;

审查文件名称及文号:《关于合肥高新技术产业开发区规划环境影响报告书的审查意见》 (环审[2008]143号),2008年5月27日。

2、规划环境影响评价文件名称:《合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》;

召集审查机关: 生态环境部:

审查文件名称及文号:《关于合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价工作有关意见的函》,环办环评函[2020]436号。

1、规划符合性分析

(1) 产业符合性分析

根据《合肥市城市近期建设规划(2016-2020年)》,合肥市市域主要形成"四极两廊五带"的新型工业化发展空间新格局。四大发展极:西部发展极、东北部发展极、西南部发展极、东部发展极。其中西部发展极为:以高新区为核心,覆盖合肥空港经济示范区、柏堰科技园、南岗科技园、蜀山西部新城、蜀山经开区等区域,重点发展电子信息、新能源、智能装备、智能家电、汽车、生物医药、高技术服务业等产业。在高新区规划建设"双创特区",加快构筑一批以社会力量为主的众创空间等"双创"服务平台。加快合肥空港经济示范区建设,大力发展航空运输以及电子信息、智能制造、生物医药等重点产业,以及自由贸易、航空设备制造及维修、航空产品配套、航空食品加工等航空关联产业。支持并推动蜀山经开区升级为国家级开发区。

本项目主要从事塑料加工专用设备的生产,属于C3523塑料加工专用设备制造,不属于规划环评及跟踪评价所列的生态环境准入负面清单内的项目,可视为允许类。本项目 已 通 过 合 肥 高 新 技 术 产 业 开 发 区 经 济 发 展 局 备 案 (备 案 编 码: 2404-340161-04-01-744609)。

(2) 用地规划符合性分析

本项目位于安徽省合肥市高新区长安路与大龙山路交口KS2-2-5地块北侧24亩,拟建场地为空地。根据《合肥高新区城市总体规划(2018-2035)》中土地利用规划图(见附图4),该地块建设用地性质为工业用地,本项目符合高新区土地规划要求。因此,该项目的建设符合高新区规划要求。且本项目未被列入国土资源部国家发展和改革委员会关于发布实施《限制用地项目目录(2012年本)》和《禁止用地项目目录(2012年本)》。本项目建设符合用地规划要求。

2、与规划环境影响评价结论及审查意见的符合性分析

(1)与合肥高新区规划环境影响评价及其审查意见相符性分析 合肥高新技术产业开发区已于 2008 年 5 月 27 日取得由中华人民共和国环境保护部 出具的《关于合肥高新技术产业开发区规划环境影响报告书的审查意见》(环审[2008]143 号)。本项目与合肥高新区规划环境影响评价审查意见相符性分析如下:

表1-1 本项目与合肥高新区规划环境影响评价审查意见相符性分析一览表

《关于合肥高新技术产业开发区规划环境影响报告书的审查意见》(环审[2008]143 号) 中相关要求	本项目情况	是否 相符
(一) 进一步优化高新区布局。 优化园区内工业区与居住区的布局,确保居 住区和学校等达到环境功能区划要求;柏堰 科技园应降低工业用地比重,适当增加科研、 教育、生态功能用地;科技创新示范区应减 少二类工业用地,将规划的长江路以南、312 高速公路以西、科一路以东、学二路以北的 二类工业用地调整为居住或公共设施用地, 控制昌河厂地块的工业用地规模。	本项目拟建场地为空地。本项目正在履行环评审批手续,尚未开工建设。根据《合肥高新区分区规划图》,本项目新建厂房所在地的用地性质为工业用地,符合高新区土地利用规划。	相符
(二) 优化和调整高新区产业结构,严格入区项目的环境准入。 对不符合园区发展目标和产业导向要求的传统产业以及现有污染严重的企业进行清理整顿,严禁违反国家产业政策和不符合高新区产业定位的建设项目入区,对于符合国家产业政策和高新区产业定位但水耗、能耗高、废水排放量大的项目也严禁进入园区。	对照《产业结构调整指导目录》 (2024年本),本项目不属于 鼓励类、限制类及淘汰类项目, 可视为允许类。本项目符合合 肥高新区产业定位。	相符
(三) 切实落实报告书提出的生态环境保护和建设措施。 对于大蜀山森林公园及其周围生态保护地带布置蔬菜果林、苗圃基地、风景林区等生态绿地予以保护,对于南山湖、西山湖沿湖建设防护林予以保护。	本项目不涉及大蜀山森林公园 及其周围生态保护地带、南山 湖、西山湖等,符合生态环境 保护要求。	相符
(四) 尽快健全高新区环境管理体系。 编制环境保护专项规划,结合《巢湖流域水 污染防治"十一五"规划》和国家"十一五" 期间节能减排的政策,以及省、市的相关要 求,控制高新区废水排放总量。	本项目废水污染物排放能够满足合肥西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求,由市政污水管网进入合肥西部组团污水处理厂处理。	相符
(五) 加快高新区环保基础设施的建设 尽快建成高新区配套污水处理厂,采取中水 回用等有效措施减少废水排放。	本项目所在地属于合肥西部组团污水处理厂的收水范围之内,周边的市政雨水管网和污水管网均完善。项目废水通过市政污水管网排入合肥西部组团污水处理厂进行深度处理。	相符

因此,本项目符合合肥高新区规划环境影响评价审查意见的相关要求。

(2) 与合肥高新区规划环境影响跟踪评价及其审查意见相符性分析

根据《合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》,建议:1)严格 落实禁止和限制发展的行业、生产工艺和产业目录,严格执行国家高耗能、高污染和资 源型行业准入条件。2)禁止新建燃煤锅炉,督促天源热电按进度完成超低排放改造; 现有燃气锅炉应尽快完成低氮燃烧改造;除工艺特殊需求外,限制批准燃气锅炉建设, 尽可能减少区域内二氧化硫和氮氧化物的排放量。3)加强企业废水污染源整治,确保 达标纳管。

本项目不属于禁止和限制发展的行业、产业目录,不使用禁止和限制发展的生产工艺,不属于国家高耗能、高污染和资源型行业。本项目不建设燃煤锅炉、燃气锅炉。本项目废水污染物排放能够满足合肥西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求。因此,本项目符合《合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》的相关要求。

合肥高新技术产业开发区已于 2020 年 8 月 19 日取得由生态环境部出具的《关于合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价工作有关意见的函》(环办环评函 [2020]436 号)。本项目与合肥高新区规划环境影响跟踪评价审查意见相符性分析如下:

表 1-2 本项目与合肥高新区规划环境影响跟踪评价审查意见相符性分析一览表

《关于合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价工作有关意见的函》(环办环评函[2020]436 号)中相关要求	本项目情况	是否 相符
(一)落实长江经济带"共抓大保护,不搞大开发"的总体要求及《巢湖流域水污染防治条例(2020年3月1日实施)》等环境管理要求,坚持高质量发展、协调发展。做好与安徽省"三线一单"(生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线、生态环境准入清单)、合肥市国土空间总体规划等成果的衔接,确保产业发展与区域生态环境保护、人居环境质量保障相协调。	本项目符合安徽省"三线一单"控制要求,符合合肥高新区土地利用规划	相符
(二)着力推动高新区转型升级,做好全过程环境管控。按照国家和安徽省最新环境管理要求,加快高新区产业转型升级和结构优化。现有不符合高新区发展定位和环境保护要求的企业应逐步升级改造或搬迁、淘汰。做好污染企业遗留场地的土壤环境调查和风险评估,确保土地安全利用。	本项目符合合肥高新 区产业定位。本项目将 严格执行三同时制度, 废水、废气、噪声、固 废等治理、处置均满足 相关环境保护和安徽 省最新环境管理要求	相符
(三)严格空间管控,优化区内空间布局。做好规划用 地控制和生态隔离带建设,加强对高新区内及周边集 中居住区等生活空间的防护,优化集中居住区及周边 的用地布局。加强区内大蜀山森林公园,蜀山干渠、 柏堰湖、王咀湖等地表水体,绿地等生态空间的保护, 严禁不符合环境管控要求的各类开发建设活动。	本项目厂址不涉及大 蜀山森林公园,蜀山干 渠、柏堰湖、王咀湖等 地表水体,绿地等生态 空间的保护范围,符合 环境管控要求	相符
(四)严守环境质量底线,强化污染物排放总量管控。 根据合肥市大气环境质量达标规划、巢湖流域污染防 治规划等最新环境管理要求、以及安徽省"三线一单" 成果,制定高新区污染减排方案,落实污染物总量管 控要求。采取有效措施减少挥发性有机物、重金属污	在严格采取本报告表 所提出的各项环境保 护措施后,本项目污染 物均能够实现达标排 放,不会降低区域环境	相符

操物的排放量,坚持"增产减污",确保达标排放和 区域环境质量持续改善。	质量。	
(五)完善高新区环境基础设施建设。提升高新区技术装备和污染治理水平,推动企业间中水梯级利用,减少废水排放量。推进完善集中供热,落实热电厂节能和超低排放改造。加强挥发性有机物、恶臭污染的治理。固体废物、危险废物应依法依规收集、处理处置。	本项目产生的挥发性 有机物、固体废物、危 险废物均将依法依规 收集、处理处置。	相符
(六)严格项目生态环境准入,推动高质量发展。入园项目应落实《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行)》 (皖长江办[2019]18 号)要求,围绕主导产业,确保工艺先进、技术创新、排污量少,并达到清洁生产国际先进水平。禁止引进纯电镀加工类项目,主导产业配套的电镀工序项目应依法依规集中布局。	本项目符合合肥高新区产业定位,生产工艺中不包含电镀工序。本项目不在《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》(皖长江办[2022]10号)禁止建设内容范围内,符合长江经济带发展相关要求。	相符
(七)组织制定生态环境保护规划,完善环境监测体系。 统筹考虑区内污染防治、生态恢复与建设、环境风险 防范、环境管理等事宜。建立健全区域环境风险防范 体系,建立应急响应联动机制,提升高新区环境风险 防控和应急响应能力,保障区域环境安全。完善包括 环境空气、地表水、地下水、土壤、底泥等环境要素 的监控体系,做好长期跟踪监测与管理。	本项目制定企业自行 监测计划,监测内容包 括废水、废气和噪声。 项目将落实各项环境风 险防范措施。项目营运 过程中,将加强环境风 险防范和环境管理等。	相符

因此,本项目符合合肥高新区规划环境影响跟踪评价审查意见要求。

综上所述,本项目符合合肥高新区总体规划要求,符合合肥高新区规划环境影响评 价及其审查意见、合肥高新区规划环境影响跟踪评价审查意见的相关要求。

1、产业政策相符性分析

对照《产业结构调整指导目录》(2024年本),本项目不属于鼓励类、限制类及淘汰类项目,可视为允许类。本项目已于2024年4月30日取得了合肥高新区经发局关于项目的备案表。因此,本项目符合国家产业政策要求。

2、其他与本项目相关的政策相符性分析

(1) 与《巢湖流域水污染防治条例》相符性分析

本项目与《巢湖流域水污染防治条例》(省人大常委会公告第十九号,自2020年3 月1日起施行)相符性分析如下:

表1-3 本项目与《巢湖流域水污染防治条例》相符性分析

《巢湖流域水污染防治条例》相关要求	本项目情况	是否 相符
第三条 巢湖湖体,巢湖岸线外延一 千米范围内陆域,入湖河道上溯至一万米	本项目位于合肥高新技术产业开 发区,属于巢湖流域三级保护区范	/

其他符合 性分析

五知 告五何女一子少类用土叶块头。27	围止	1
及沿岸两侧各二百米范围内陆域为一级保护区;巢湖岸线外延一千至三千米范围内陆域,入湖河道上溯至一万米沿岸两侧各二百至一千米范围内陆域为二级保护区;其他地区为三级保护区。巢湖流域水环境一、二、三级保护区的具体范围,由省人民政府确定并公布。	围内。	
第十二条 在巢湖流域新建、改建、 扩建直接或者间接向水体排放污染物的 建设项目和其他水上设施,应当依法进行 环境影响评价。建设项目的环境影响报表 未依法经有审批权的生态环境主管部门 审查或者审查后未予批准的,建设单位不 得开工建设。	本项目位于巢湖流域内,废水排放 为间接排放。项目正在依法履行环 境影响评价手续。建设单位已承 诺,在项目依法经有审批权的生态 环境主管部门审查、批准后,方开 工建设。	相符
第二十三条 水环境一、二、三级保护区内禁止下列行为: (一)新建化学制浆造纸企业; (二)新建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的小型项目; (三)销售、使用含磷洗涤用品; (四)围湖造地; (五)法律、法规禁止的其他行为。严格限制在水环境三级保护区内新建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的大中型项目;确需新建的,应当事先报经省人民政府生态环境主管部门同意。其中,排放含氮、磷等污染物的项目,按照不低于该项目氮、磷等重点水污染物年排放总量指标,实行减量替代。	本项目位于合肥高新技术产业 开发区,属于巢湖流域水环境三级 保护区范围内。 本项目属于塑料加工专用设 备制造业。本项目不属于"(一)新建化学制浆造纸企业、(二)新建制革、化工、印染、电镀、酿重、水泥、不相、玻璃等水污染严重的小型项目、(四)围湖造地"项型、流涨用品、(四)围湖造地"项业政策、符合地方规划,不属于法律、法规禁止行为。 本项目不属于制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的大中型项目。	相符
第二十四条 水环境一、二级保护区内除执行本条例第二十三条第一款规定外,还禁止下列行为: (一)新建、扩建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的项目; (二)新建、扩建除污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目不属于巢湖流域水环境一、二级保护区范围内,也不属于"新建、扩建制革、化工、印染、电镀、酿造、水泥、石棉、玻璃等水污染严重的项目"范围。本项目不新建、扩建排污口。	相符
第二十五条 水环境一级保护区内 除执行本条例第二十三条第一款、第二十 四条规定外,还禁止下列行为: (一)新建、扩建排放水污染物的建设项 目; (二)运输国家规定禁止通过内河运输的 剧毒化学品以及其他危险化学品; (三)设置剧毒物质、危险化学品的贮存、	本项目不属于巢湖流域水环境一 级保护区范围内。	相符

输送设施;		
(四)从事网围、网箱养殖;		
(五)利用机械吸螺、底拖网等进行捕捞		
作业:		
(六)设立畜禽养殖场;		
(七)从事水上餐饮经营;		
(八) 开垦、围垦、填埋等改变湿地用途		
《八》 // 至、固壁、填壁等以文础地用题 或者占用湿地;		
(九)法律、法规禁止的其他可能污染水		
质的活动。		
第二十七条 直接或者间接向水体		
排放污染物的,应当按照规定取得排污许		
可证; 城镇污水集中处理设施的运营单		
位,也应当取得排污许可证。		
排污单位应当按照国家和省有关规		
定建设规范化排污口,设置标注单位名称	本项目废水为间接排放,项目性质	
和排放污染物的种类、浓度及数量等内容	为新建,正在履行环境影响评价手	
的标志牌,在厂界内、外排污口分别设置	续,项目尚未建设。本项目发生排	
排污取样口。	污行为前,建设单位将按照国家相	相符
排污单位间歇排放水污染物的,应当	关规定,依法取得排污许可证。	11D17
按照生态环境主管部门核定的时间排放。	本项目不在河道、湖泊新建、改建、	
排放水污染物的时间应当向社会公布。	在	
建设单位在河道、湖泊新建、改建、	1) 连排行口。	
扩建排污口的,应当取得生态环境主管部		
门同意;涉及通航、渔业水域的,生态环		
境主管部门在审批环境影响评价文件时,		
应当征求交通运输、农业农村部门的意		
见。		
第二十九条 禁止下列排放水污染		
物的行为:		
(一)利用渗井、渗坑、裂隙、溶洞,		
私设暗管,篡改、伪造监测数据,或者不		
正常运行水污染防治设施等逃避监管的		
方式排放;	本项目厂区建设雨污水管网,实行	
(二)将废水稀释后排放;	雨污分流;废水间接排放,项目废	
(三)在雨污管道分离后利用雨水管	水由市政污水管网排入西部组团	相符
道排放;	污水处理厂,经处理后达标排放。	
(四)将废水通过槽车、储水罐等运	不通过上述所列禁止性行为排放	
输工具或者容器转移出厂非法倾倒;	废水。	
(五)擅自改变污水处理方式、不经		
过批准的排污口排放;		
(六)法律、法规规定的其他禁止性		
行为。		
第三十一条 在合肥市公共排水设	本项目位于合肥西部组团污水处 本项目位于合肥西部组团污水处	
	理厂收水范围内,项目废水由市政	
施復盖区域內,排水单位和千八应当按照 国家有关规定将污水排入公共排水设施;	污水管网排入西部组团污水处理	相符
国家有天规足符乃外排八公共排小反施; 在雨水、污水分流地区,不得将污水排入	万·小官网拼入四部组团污水处理 厂。本项目厂区建设雨污水管网,	7日1寸
雨水管网。除楼顶公共屋面雨水排放系统	实行雨污分流。	

外,阳台、露台排水管道应当接入污水管 在公共排水设施未覆盖区域内,排水 户应当自建污水处理设施或者自建排水 管网接入公共排水设施。 现有排水设施未实行雨水、污水分流 的,应当按照城镇排水管理部门规定的期 限和要求进行分流改造; 自用排水设施与 公共排水设施的连接管由排水户负责建 合肥市各级人民政府城镇排水管理 部门应当对接管情况进行监督检查,督促 排水户实行雨污分流改造, 防止混接、漏 接等。 巢湖流域其他地区应当采取措施,推 进雨水、污水分流。 第三十三条 向城镇污水集中处理 设施排放污水,应当达到国家和地方规定 的水污染物排放标准以及污水排入城市 下水道水质标准。 本项目废水由市政污水管网排入 污水集中处理设施运营单位对汇水 西部组团污水处理厂,废水排放能 相符 范围内排污单位的排水进行取样检测时, 够达到西部组团污水处理厂处理 有关排污单位应当提供便利条件。污水集 工艺要求的进水浓度要求。 中处理设施运营单位发现排水水质超过 排放标准的,应当及时告知排污单位,并 向所在地生态环境主管部门报告。 第三十四条 巢湖流域重点排污单 位及城镇污水集中处理设施运营单位应 当按照国家有关规定和监测规范安装使 本项目不属于巢湖流域重点排污 单位, 无需安装水污染物排放自动 相符 用水污染物排放自动监测设备,保障其正 常运行,并与生态环境主管部门的监控设 监测设备。 备联网。污染物原始监测记录应当妥善保

由上表分析可知,本项目符合《巢湖流域水污染防治条例》的相关要求。

(2) 与《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》符合性分析

本项目位于巢湖流域三级保护区范围内,与《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》 (皖发改环资【2021】6号文)符合性分析如下:

表 1-4 本项目与《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》(皖发改环资【2021】6 号文)符合性分析

《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》相 关内容		本项目情况	是否相符
一、	(一)禁止类:	本项目属于塑料加工专用	本项目不
水环	1. 化学制浆造纸(新建企业)	设备制造业。对照左侧禁止	在巢湖流
境三	2. 制革(新建小型项目)	类项目名录,本项目不属于	域水环境

存。

级保 护区	3. 化工(新建小型项目) 4. 印染(新建小型项目) 5. 电镀(新建小型项目) 6. 酿造(新建小型项目) 7. 水泥(新建小型项目) 8. 石棉(新建小型项目) 9. 玻璃(新建小型项目) 10. 其他 (1) 销售、使用含磷洗涤用品 (2) 围湖造地 (3) 法律、法规禁止的其他行为	化学制浆造纸、制革、化工、 印染、电镀、水泥、石棉、 玻璃等新建小型项目,不涉 及销售、使用含磷洗涤用 品、围湖造地以及法律、法 规禁止的其他行为。	三级保护 区禁止类 产业产品 目录内
	(二)限制类: 1. 制革(新建大中型项目) 2. 化工(新建大中型项目) 3. 印染(新建大中型项目) 4. 电镀(新建大中型项目) 5. 酿造(新建大中型项目) 6. 水泥(新建大中型项目) 7. 石棉(新建大中型项目) 8. 玻璃(新建大中型项目)	本项目属于塑料加工专用 设备制造业。对照左侧限制 类项目名录,本项目不属于 制革、化工、印染、电镀、 酿造、水泥、石棉、玻璃等 新建大中型项目。	本在 域 三区 类品 三区 类品 一类

由上表可知,本项目不在《巢湖流域禁止和限制的产业产品目录》范围内。

3、"三线一单"符合性分析

a、生态保护红线相符合性分析

本项目位于合肥高新技术开发区内,对照《安徽省生态保护红线》和《长江经济带战略环境评价合肥市"三线一单"文本》,本项目不涉及生态保护红线(见附图 5-1)。

b、环境质量底线相符合性分析

项目所在区域的环境质量底线为:环境空气质量目标为《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准,派河水环境质量目标为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类标准,声环境质量为《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

根据《2023年合肥市生态环境状况公报》: 2023年合肥市环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准限值要求,项目所在区域为环境空气质量达标区。根据《2023年合肥市生态环境状况公报》,派河水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准。

本项目废水、废气经治理后均能满足相应标准要求,固废管理及相关处理、处置均能符合相关要求。采取本环评提出的相关防治措施后,本项目排放的污染物不会对区域环境质量底线造成冲击,不会改变区域环境功能。

①水环境分区管控级别及要求:对照《长江经济带战略环境评价合肥市"三线一单"

文本》,本项目位于水环境工业污染重点管控区。管控要求为:依据《巢湖流域水污染防治条例》、《巢湖综合治理绿色发展总体规划》、《巢湖流域农业面源污染防治实施方案》、《关于建设绿色发展美丽巢湖的意见》对巢湖流域实施管控;依据《合肥市水环境保护条例》对合肥市实施管控;依据开发区规划、规划环评及审查意见相关要求对开发区实施管控;落实《"十三五"生态环境保护规划》、《安徽省"十三五"环境保护规划》、《安徽省"十三五"环境保护规划》、《安徽省"十三五"节能减排实施方案》《合肥市"十三五"生态环境建设规划》、《合肥市"十三五"节能减排综合性工作方案》等要求,新建、改建和扩建项目水污染物实施"等量替代"。

本项目相符性分析:本项目废水排入市政污水管网,进入西部组团污水处理厂进行处理。项目废水排放满足合肥西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求。本项目废水污染物排放总量计入西部组团污水处理厂总量指标内,不另行申请总量。因此,本项目满足水环境工业污染重点管控区要求。

②大气环境分区管控级别及要求:对照《长江经济带战略环境评价合肥市"三线一单"文本》,本项目位于大气环境高排重点管控区。管控要求为:落实《安徽省大气污染防治条例》、《"十三五"生态环境保护规划》、《安徽省"十三五"环境保护规划》、《打赢蓝天保卫战三年行动计划》、《安徽省打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》、《合肥市大气污染防治条例》、《合肥市"十三五"生态环境建设规划》、《合肥市打赢蓝天保卫战三年行动计划实施方案》等要求,严格目标实施计划,加强环境监管,促进生态环境质量好转。新建、改建和扩建项目大气污染物实施"倍量替代",执行特别排放标准的行业实施提标升级改造。

本项目相符性分析:本项目废气污染物排放能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31/933-2015)要求。本项目废气治理设施为可行性技术。根据《2023年合肥市生态环境状况公报》,2023年合肥市环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准限值要求,项目所在区域为达标区,无需实施大气污染物"倍量替代"。因此,本项目满足大气环境高排重点管控区要求。

③土壤环境分区管控:对照《长江经济带战略环境评价合肥市"三线一单"文本》,本项目位于土壤环境风险一般防控区。管控要求为:依据《中华人民共和国土壤污染防治法》、《土壤污染防治行动计划》、《安徽省土壤污染防治工作方案》、《安徽省"十三五"环境保护规划》、《合肥市"十三五"生态环境建设规划》、《合肥市土壤污染防治工作实施方案》等要求对一般管控区实施管控。

本项目相符性分析:本项目拟建场地为空地。项目建成后危废库、原料库、应急事故池属于重点防渗区,按照重点防渗要求采取防渗措施。机械零件加工区、焊接区、清

洗区、喷漆区等属于一般防渗区,按照一般防渗要求进行简单防渗。办公区、管理间属于非污染防治区,地面进行硬化处理。在采取分区防渗措施后,一般情况下,本项目无土壤污染途径。因此,本项目满足土壤环境风险一般防控区管控要求。

c、与资源利用上线的对照分析

本项目建设过程中所利用的资源主要为水资源,电资源为清洁能源。项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施,以"节能、降耗、减污"为目标,有效的控制污染。本项目用地约 16273.80 平方米,用地性质属于工业用地,未占用基本农田、林地等,项目的水、电、用地等资源利用不会突破区城的资源利用上线。

d、与生态环境准入清单的对照

本次评价对照合肥高新区入区工业项目条件、合肥高新区产业发展负面清单、《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》(皖长江办〔2022〕10号)进行说明。

①与合肥高新区入区工业项目条件相符性分析

根据《合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》,高新区优先进入、 控制进入及禁止进入的行业类别如下:

控制建议
优先进入
控制进入
禁止进入

表 1-5 合肥高新区入区行业及企业的控制建议表

注:高新技术产业指符合科技部《国家高新技术产业开发区高新技术企业认定条件和办法》(国科发火字[2000]324号)和《国家高新技术产业开发区外高新技术企业认定条件和办法》(国科发字[1996]018号)文规定的高新技术范围并符合其他认定条件,取得省级科技委颁发的高新技术企业证书的,以及生产的产品符合《中国高新技术产品目录 2006》(国科发计字[2006]370号)。

对照上表,本项目行业类别塑料加工专用设备制造业,不属于高新区控制进入、禁止进入的行业类别。因此,本项目可视为允许进入的行业类别,符合合肥高新区产业定位。

②与高新区产业发展负面清单对照分析

根据《合肥高新技术产业开发区规划环境影响跟踪评价报告书》,高新区产业发展的负面清单如下:

表 1-6 合肥高新区产业发展负面清单一览表

序号	高新区产业发展负面清单	本项目情况	对比分 析结果
1	禁止引进化学制浆造纸、制革、 酿造、染料、印染等易增加区域 水环境负荷的项目	本项目属于塑料加工专用设备制造业,不属于化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染等易增加区域水 环境负荷的项目	
2	禁止引进高污染、高能耗、资源 性("两高一资")目	本项目属于塑料加工专用设备制造业,不属于高污染、高能耗、资源性("两高一资")项目	
3	禁止引进纯电镀加工类项目,有 电镀工序项目须进入华清(合 肥)高科表面处理工程基地	本项目属于塑料加工专用设备制造 业,生产工艺中不含有电镀工序	
4	禁止引进农药项目	本项目不属于农药项目	
5	禁止引进屠宰及肉类加工、味精 制造等项目	本项目不属于屠宰及肉类加工、味 精制造等项目	本项目
6	禁止引进燃烧原(散)煤、重油、 渣油、石油焦等高污染燃料或者 直接燃用各种可燃废物的设施 和装置	本项目不涉及燃烧原(散)煤、重油、渣油、石油焦等高污染燃料或者直接燃用各种可燃废物的设施和装置	不在高 新区产 业发展 负面清
7	禁止引进炼油、产生致癌、致畸、 致突变物质的项目	本项目不涉及炼油、产生致癌、致 畸、致突变物质	单内
8	禁止引进属于《产业结构调整指导目录(2011年本)》及(2013年修正)限制和淘汰类项目、《外商投资产业指导目录(2015年)》限制和禁止类项目	对照《产业结构调整指导目录》 (2024年本),本项目不属于鼓励 类、限制类及淘汰类项目,可视为 允许类	
9	禁止引进不符合高新区规划产 业定位的项目	本项目符合合肥高新区规划要求	
10	禁止引进环境污染严重、污染物 排放总量指标未落实的项目	本项目不属于环境污染严重、污染 物排放总量指标未落实的项目	
11	禁止引进国家、安徽省明确规定 不得审批的建设项目	本项目不属于国家、安徽省明确规 定不得审批的建设项目	
注:	相关指南更新时以最新版要求为准	È.	

由上表可知,本项目不在高新区产业发展负面清单内。

③与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》(皖长江

办〔2022〕10号)对照分析

表 1-7 本项目与《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022 年版)》(皖 长江办(2022)10号)对照分析情况

序号	安徽省长江经济带发展负面清单实施细则 (试行,2022年版)	本项目情况	符合性分析
1	禁止建设不符合全国和省级港口布局规划 以及港口总体规划的码头项目,禁止建设不 符合《长江干线过江通道布局规划》的过 长江通道项目。	本项目不涉及港口建设问题。	相符
2	禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。禁止在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护 无关的项目。	本项目不涉及自然保护区核 心区、缓冲区、风景名胜区等 问题。	相符
3	禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目,以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目。	本项目不涉及饮用水水源保 护区问题。	相符
4	禁止在水产种质资源保护区的岸线和河段 范围内新建围湖造田、围海造地或围填海 等投资建设项目。禁止在国家湿地公园的 岸线和河段范围内挖沙、采矿,以及任何不 符合主体功能定位的投资建设项目。	本项目不涉及水产种质资源 保护区、国家湿地公园、河段 等问题。	相符
5	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。	本项目不涉及长江流域河湖 岸线、《长江岸线保护和开发 利用总体规划》划定的岸线保 护区和保留区等问题和《全国 重要江河湖泊水功能区划》划 定的河段及湖泊保护区、保留 区等问题。	相符
6	禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、 改设或扩大排污口。	本项目不新设、改设、扩大排 污口。	相符
7	禁止在"一江一口两湖七河"和332个水生 生物保护区开展生产性捕捞。	本项目不涉及生产性捕捞。	相 符
8	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线1公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线3公里范围内和重要支流岸线1公里范围内新建、改建、扩建尾矿	本项目位于安徽省合肥市高 新区长安路与大龙山路交口 KS2-2-5地块北侧24亩,距离 巢湖直线距离约22.5km,不在	相符

		库、冶炼渣库和磷石膏库,以提升安全、 生态环境保护水平为目的的改建除外。	长江干支流、重要湖泊岸线1 公里范围内,也不在长江干流 岸线3公里范围内和重要支流 岸线1公里范围内。	
	9	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、 化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高 污染项目。	本项目为塑料加工专用设备制造业,不属于钢铁、石化、 化工、焦化、建材、有色、制 浆造纸等高污染项目。	相符
	10	禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤 化工等产业布局规划的项目。	本项目为塑料加工专用设备制造业,不属于不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	相符
11		禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目为塑料加工专用设备制造业,不属于明令禁止的落后产能项目、严重过剩产能行业的项目、高耗能高排放项目。	相符

由上表可知,本项目不在《安徽省长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022 年版)》(皖长江办〔2022〕10号)禁止建设内容范围内。

综上所述,本项目建设符合"三线一单"控制要求。

4、与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办【2021】 4号)的符合性分析

表1-8 与《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》符合性分析

序号	通知文件要求	本项目情况	符合性
1	梳理确定治理项目。综合考虑体积浓度、O3生成潜势和气溶胶生成潜势靠前的 VOCs 物质(见附件3),恶臭,易燃易爆等物质的协同控制,以源头削减、过程控制和末端治理等类别,各地指导企业在自查自评基础上,梳理填报 2021-2023年度项目清单(见附件4),2021年7月31日前各地将项目清单梳理审核后报省大气办备案。	对照《关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》附件3,合肥市体积浓度前十组分 VOCs 物质分别为:甲醛、丙酮、乙醛、乙烷、丙烷、乙炔、正丁烷、异戊烷、甲苯、正戊烷;O3生成潜势前十组分分别为:甲醛、乙醛、甲苯、乙烯、间、对-二甲苯、丙烯、异戊烷、邻二甲苯、正戊烷、2-甲基-1,3-丁二烯;颗粒物生成潜势前十组分分别为:甲苯、间、对-二甲苯、苯、乙苯、邻二甲苯、1,2,4-三甲苯、苯乙烯、1,3,5-三甲苯、1-乙基-3-甲基苯、对乙基甲苯。	相符

重点推进源头削减。鼓励支持使用涂料、油墨、胶粘剂、涂层剂(树脂)、清洗剂等原辅材料的企业,进行低VOCs含量原辅材料的源头替代。重点在工业涂装、包装印刷、鞋革箱包制造、竹木制品胶合、电子	本项目所使用涂料均为水性涂料,水性面漆挥发性有机物含量≤150 g/L,水性底漆挥发性有机物含量≤75 g/L,均符合《工业防护涂料中有害物质限量》(GB30981-2020)中面漆VOC含量限值要求(VOC≤420 g/L)、底漆VOC含量限值	
等重点领域,推广VOCs含量低于10%原辅材料的源头替代,并纳入年度源头削减项目管理,实现"可替尽替、应代尽代",源头削减年度完成项目占30%以上	要求(VOC≤300 g/L)。 本项目所使用清洗剂VOC含量为726g/L, 对照《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》 (GB38508-2020),本项目清洗剂符合《清 洗剂挥发性有机化合物含量限值》 (GB38508-2020)中有机溶剂清洗剂VOC 含量限值要求(VOC≤900 g/L)。	相符
市等先发地区重点行业VOCs 综合治理企业"一厂一方案" 编制经验,各地分行业分级指 导企业编制优化"一企一案", 明确企业VOCs综合治理任务 时间节点和工作目标。重点梳 理石化、化工、工业涂装、包 装印刷、油品储运销等重点领 域重点行业,VOCs年排放量超 过1吨的企业,督促9月30日前 完成方案编制完善工作。243家 涉VOCs省级重点企业(含省重 点排污单位名录企业)及年排 放量超过10吨的企业,8月31日 前对方案进行评估完善,及时 核实治理效果,并报至省大气 办备案	本项目 VOCs 排放总量不超过 1 吨。本项目不属于石化、化工、工业涂装、包装印刷、油品储运销等重点领域重点行业,不属于涉 VOCs 省级重点企业,不属于省重点排污单位名录企业,不属于年排放量超过 10 吨的企业范围	相符
	于10%原辅材料的源头替代,并纳入年度源头削减项目管理,实现"可替尽替、应代尽代",源头削减年度完成项目占30%以上制定"一企一案"。借鉴上海市等先发地区重点行业VOCs综合治理企业"一厂一方案"编制经验,各地分行业一条",明确企业VOCs综合治理任务时间节点和工作目标。重点、包装印刷、油品储运销等重点组型,VOCs年排放量点行业,VOCs年排放量超过1吨的企业,督促9月30日前完成方案编制完善工作。243家涉VOCs省级重点企业(含省重点排污单位名录企业)及年排放量超过10吨的企业,8月31日前对方案进行评估完善,及年排放量超过10吨的企业,8月31日前对方案进行评估完率,并报至省大办备案	于10%原辅材料的源头替代,并 纳入年度源头削减项目管理, 实现"可替尽替、应代尽代", 源头削减年度完成项目占30% 以上 制定"一企一案"。借鉴上海 市等先发地区重点行业VOCs 综合治理企业"一厂一方案" 编制经验,各地分行业分级指 导企业编制优化"一企一案", 明确企业VOCs综合治理任务时间节点和工作目标。重点梳 理石化、化工、工业涂装、包 装印刷、油品储运销等重点领域重点行业、VOCs年排放量超过1吨的企业,督促9月30日前完成方案编制完善工作。243家 涉VOCs省级重点企业(含省重点排污单位名录企业)及年排放量超过10吨的企业,8月31日前对方案进行评估完善,及时核实治理效果,并报至省大气

对照《安徽省大气办关于深入开展挥发性有机物污染治理工作的通知》(皖大气办【2021】4号),本项目符合通知要求。

二、建设项目工程分析

1、项目地理位置

本项目位于安徽省合肥市高新区长安路与大龙山路交口 KS2-2-5 地块北侧 24 亩。项目具体地理位置详见附图 1。目前,本项目东侧为合肥丰创光罩有限公司;南侧为明珠大道,隔路为中建材(合肥)新能源有限公司;西侧为大龙山路,隔路为空地;北侧为长安路,隔路为空地。项目周边情况详见附图 2。

2、建设内容及规模

本项目用地约 24 亩,总用地面积为 16273.80 m²,总建筑面积为 28565.09 m²,拟新建综合厂房 1 栋。综合厂房分层平面布置图见附图 8。本项目主要从事先进精密注塑成型特种装备研发制造,项目建成后,预计每年可生产 200 台塑料注射成型机。本项目建设内容详见下表:

表 2-1 本项目建设内容及规模一览表

建	工程类别	工程名称	工程内容	工程规模
设内容	2.	机 零 加 区 接 区	机械零件加工区分为零件加工区与打磨区,零件加工区位于综合厂房1层西侧南部,建筑面积约为1721 m², 打磨区位于综合厂房1层西侧北部,建筑面积约为187 m², 主要用于塑料注射成型机生产过程中的钢板铸件加工焊接区位于综合厂房1层北侧西部,建筑面积约为70 m², 主要用于零件装配过程中的焊接	
	主体工程	清洗区一喷漆区	清洗区位于综合厂房 1 层北侧西部,建筑面积约为 66 m², 主要用于清洗组装后的部品,清洗过程中只使用清洗剂, 不产生废水 喷漆区位于综合厂房 1 层东北角,建筑面积约为 120 m², 主要用于对清洗后的部品进行油漆喷涂	项目建成后,可 生产塑料注射成 型机 200 台/年
		人工 装配 区 检验	人工装配区位于综合厂房1层东侧,建筑面积约为3047 m², 主要用于人工装配塑料注射成型机的动力单元及电器控制 单元 检验区位于综合厂房1层西侧,建筑面积约为200 m²,主	
	辅助工	区 管理 间 办公 区	要用于塑料注射成型机成品的调试及检验管理间位于1层中部、1层夹层北侧东部北部,建筑面积约446.84 m²,主要用于工作人员现场管理办公区位于1层夹层北侧、2层北侧、3层北侧及东南角,建筑面积约为1245.1 m²,主要用于人员办公等	项目劳动定员 100 人
	程	检修 廊 原料	检修廊位于综合厂房 1 层夹层中部,建筑面积约为 759.9 m ² ,主要用于检修生产设备、生产现场线路等原料库位于综合厂房 2 层东侧北部,建筑面积约为 110.8 m ² ,	/ / , 主要用于存储油

运	库	漆、清洗剂、切削液等		
T 程	//	成品库位于综合厂房 1 层中部,建筑面积约为 271 m²,主要 射成型机成品	F用于储存塑料注	
	零件 存放 区	零件存放区位于综合厂房 2 层,建筑面积约为 6431 m²,主要元、电器控制单元及机械零件加工后的零件		
	运输 工程	本项目原辅料及产品等均采用车辆运输		
	供水 工程	由市政供水管网提供	项目总用水量为 4054.6 t/a	
	供电	由市政供电管网提供		
工		本项目实行雨污分流制。雨水排入市政雨水管网。生活污水经化 粪池预处理后,与保洁废水一起排入市政污水管网,进入西部组 团污水处理厂进行处理	项目废水总排放 量为 3200 t/a	
	废水 治理	生活污水经化粪池预处理后,与保洁废水一起排入市政污水管网, 处理进行处理,达标后排入派河	进入西部组团污水	
	废气治理	本项目机械加工工序、清洗工序产生的废气收集后,经1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理,处理后的废气引至综合厂房顶部由一根排气筒(编号DA001)排放,排放高度为24米;喷涂工序废气收集后汇总,统一经1套干式过滤棉+二级活性炭吸附装置处理,处理后的废气引至综合厂房顶部由一根排气筒(编号DA002)排放,排放高度为24米。		
	噪声 治理	选用低噪声设备,噪声较大的设备底部采取减振措施,以及 衰减等作用	文建筑隔声、距离	
 环 保 工 程	固废 处置	金属废边角料、一般废包装材料收集后外售,由物资公司回粉尘、生活垃圾由环卫部门负责清运处置。废切削液、清洗布及手套、废油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉均属于危集后暂存于危废库,委托有资质单位外运处置。本项目在厂废库,建筑面积约为 100m²	废液、废含油抹 险废物。分类收	
	环境 风范 措施	厂区内设置灭火器、火灾报警系统等,并定期专人检查和维危险废物的收集、暂存、交接等环节的管理。内部设置有多设置灭火器。对于液态危险废物设置有泄漏液体收集装置。施。设置一座消防水池、一座应急事故池,容积分别为 432 地埋式,位于综合厂房负一层。	K全照明设施,并 采取分区防渗措	
	地下 水防 治措 施	采取分区防渗措施。危废库、原料库、应急事故池属于重点点防渗要求采取防渗措施。机械零件加工区、焊接区、清洗于一般防渗区,按照一般防渗要求进行简单防渗。办公区、 染防治区,地面进行硬化处理。	足、喷漆区等属	

3、产品方案

本项目产品方案如下:

表 2-2 本项目产品方案一览表

序号	产品名称	年生产量	外形尺寸
1	塑料注射成型机	200 台	2.4m×1.2m×1.7m、 2.9m×2.45m×3.3m 等

4、主要原辅材料及其理化性质

本项目主要原辅材料消耗情况涉及我单位商业秘密,此部分内容不予公开。

5、生产设备

本项目设备涉及我单位商业秘密,此部分内容不予公开。

6、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员共计 100 人。采用 1 班工作制,每班工作 8h,年工作 250d。本项目不设置食堂及住宿。

7、总平面布置

本项目整体呈长方形,主要建设1栋综合厂房。综合厂房1层设置管理间、喷涂区、打磨区、清洗区、焊接区、检验区、人工装配区、零件加工区及成品库;综合厂房1层夹层设置办公区、管理间及检修廊;综合厂房2层设置办公区、原料库及零件存放区;综合厂房3层主要设置办公区。危废库位于厂区内南侧,建筑面积约为100 m²。本项目废气治理设施为1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、1套干式过滤棉+二级活性炭吸附装置,分别位于综合厂房外西侧及东侧。项目总平面布置图详见附图3,综合厂房各层平面布置图详见附图8。

8、水平衡

本项目用水主要为生活用水、保洁用水、绿化用水。

生活用水:本项目职工人数共计 100 人,年工作时间 250 d。参照《安徽省行业用水定额》 (DB34/T 679-2019)表 8 服务业、建筑业及生活用水定额表,办公楼用水定额取 60 L/人·d。则职工生活用水量为 6 m³/d,1500 t/a。生活污水产生量以 80%计。生活污水产生量为 4.8 m³/d,1200 t/a。

保洁用水:根据建设单位提供的资料,本项目生产车间、办公区等需定期保洁。地面保洁用水量约 $10~\text{m}^3 \cdot d$ 。则保洁用水量为 $10~\text{m}^3/\text{d}$,2500 t/a。保洁废水产生量以 80%计,则保洁废水量为 $8~\text{m}^3/\text{d}$,2000 t/a。

绿化用水:本项目绿地面积为 1046.4 m²,绿化用水量按 1.0 L/m² • 周计,则本项目绿化用水量为 0.218 m³/d,54.6 t/a。绿化用水全部蒸发损耗,不产生废水。

序号	名称	用水定额	日用水量 (m³/d)	年用水量 (t/a)	排放系数	日排水量 (m³/d)	年排水量 (t/a)
1	生活用 水	60 L/人·d 280 人	6	1500	80%	4.8	1200
2	保洁用 水	10 m ³ /d	10	2500	80%	8	2000

表 2-9 本项目给水、排水量核算一览表

3	绿化用 水	1.0 L/m ² •周	0.218	54.6	/	0(全部蒸	发损耗)
合计		/	16.218	4054.6	/	12.8	3200

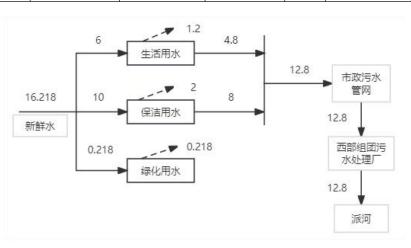


图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

9、物料平衡

本项目物料衡算涉及我单位商业秘密,此部分不予公开。

本项目塑料注射成型机生产工艺如下:

1、生产工艺:

本项目生产工艺涉及我单位商业秘密,此部分内容不予公开。

2、产污环节汇总

表 2-10 本项目产污环节汇总一览表

エ	类别 代码		产生点	主要污染物	收集及治理措施	排放 方式
艺流程和产品		G1	机械零件加工 工序	粉尘	由集气罩收集后,经一套布袋 除尘器+二级活性炭吸附装置 处理,处理后的废气引至厂房 顶部排放,排气筒编号为 DA001,排放高度为24米	有组 织排 放
排污环节	废气	G2	组装工序	焊接烟尘	由移动式焊接烟尘净化器自带 的集气罩收集,由移动式焊接 烟尘净化器处理后在车间内排 放	无组 织排 放
		G3	清洗工序	非甲烷总烃	由集气罩收集后,经一套布袋 除尘器+二级活性炭吸附装置 处理,处理后的废气引至厂房 顶部排放,排气筒编号为 DA001,排放高度为24米	有组织排放
		G4、 G5	喷涂工序	非甲烷总烃、 漆雾	由管道收集后,经一套干式过 滤棉+二级活性炭吸附装置处 理,处理后的废气引至厂房顶	有组 织排 放

				部排放,排气筒编号为 DA002, 排放高度为 24 米	
	W1	地面保洁	COD、BOD ₅ 、 SS、氨氮	排入市政污水管网,进入西部 组团污水处理厂处理	间接 排放
废水	W2	职工办公	COD、BOD ₅ 、 SS、氨氮	经化粪池预处理后,与保洁废 水共同排入市政污水管网,进 入西部组团污水处理厂处理	间接 排放
	S1	机械零件加工 工序	金属废边角料	收集后外售,由专业的物资公 司回收利用	
	S2	机械零件加工 工序	废切削液	桶装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	
	S3	清洗工序	清洗废液	桶装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	
	S4	原辅材料拆包 过程	一般废包装材 料	收集后外售,由专业的物资公 司回收利用	
	S5	设备维修保养 工序	废含油手套、 抹布	袋装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	
固体	S6	设备维修保养 工序	废油	袋装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	/
废物	S7	水性漆、固化 剂、清洗剂、 切削液等拆包 过程	废包装桶	袋装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	
	S8	废气处理设施	废活性炭	袋装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	
	S9	废气处理设施	废过滤棉	袋装,临时贮存在危废库内, 委托有资质单位外运处置	
	S10	废气处理设施	收集的粉尘	由环卫部门负责清运处置	
	S11	职工生活	生活垃圾	由环卫部门负责清运处置	

本项目为新建项目,目前拟建场地为空地,未进行生产活动。经过现场勘查,不存在与本项目有关的原有污染情况,未发现明显的环境问题。

题

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

(一) 区域环境质量现状

1. 环境空气质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,大气环境常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据,包括近3年的规划环境影响评价的监测数据,国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。本次评价,引用合肥市生态环境局发布的《2023年合肥市生态环境状况公报》中的质量数据。

根据《2023年合肥市生态环境状况公报》: 2023年,合肥市全年空气质量达到优的天数为86天,良好228天,优良率为86.0%。全市二氧化硫(SO₂)年均浓度值为7 微克/立方米,达到国家环境空气质量一级标准。全市二氧化氮(NO₂)年均浓度值为31 微克/立方米,达到国家环境空气质量一级标准。全市一氧化碳(CO)日均值第95百分位数为0.9毫克/立方米,达到国家一级标准。全市臭氧(O₃)日最大8小时平均值第90百分位数为150微克/立方米,达到国家二级标准。全市可吸入颗粒物(PM₁₀)年均值为62微克/立方米,达到国家二级标准。全市细颗粒物(PM_{2.5})年均值为34微克/立方米,达到国家二级标准。

现状浓度/ 污染 标准值 达标情 年评价指标 占标率 物 $(\mu g/m^3)$ $(\mu g/m^3)$ 况 年平均浓度 34 35 97.14% 达标 $PM_{2.5}$ PM_{10} 年平均浓度 62 70 88.57% 达标 最大8h平均浓度第90百分位数 150 160 93.75% 达标 O_3 NO_2 年平均浓度 31 40 77.5% 达标 年平均浓度 60 11.67% 达标 SO_2 24h 平均浓度第 95 百分位数 0.9 mg/m^3 达标 CO 4 mg/m^3 22.5%

表 3-1 区域空气质量现状评价表

根据上表可知,2023年合肥市空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)的二级标准限值要求,项目所在区域为达标区。

本次评价环境空气非甲烷总烃、颗粒物质量现状引用《通威太阳能(合肥)有限公司 5GW 高效组件项目阶段性竣工环境保护验收报告》中的监测数据。监测点位为:位于本项目北侧方位、距离本项目约 1.0 公里处的通威太阳能(合肥)有限公司,监测时间为 2022 年 9 月 1 日~9 月 2 日。本次评价引用的监测数据,其监测点位在本项目周边 5 千米范围内,监测时间距今在 3 年以内。因此引用该监测数据具有可行性。引用监测点位与本项目相对位置关系图见附图 7。监测结果如下。

表 3-2 非甲烷总烃、颗粒物质量现状监测结果

监测日期	监测点位	监测时间	监测结果(m	g/m^3)
血侧口剂	鱼侧 点型			颗粒物
		第一次	0.95	0.175
	上风向	第二次	0.99	0.182
		第三次	0.9	0.17
		第一次	1.12	0.232
	下风向	第二次	1.04	0.208
2022.9.1		第三次	1.34	0.215
2022.9.1		第一次	1.27	0.24
	下风向	第二次	1.31	0.233
		第三次	1.05	0.198
	下风向	第一次	1.05	0.22
		第二次	1.05	0.202
		第三次	1.06	0.217
	上风向	第一次	1.03	0.175
		第二次	0.9	0.168
		第三次	0.92	0.172
		第一次	1.11	0.205
	下风向	第二次	1.35	0.237
2022.9.2		第三次	1.28	0.2
2022.9.2		第一次	1.02	0.218
	下风向	第二次	1.14	0.207
		第三次	1.52	0.242
		第一次	1.02	0.227
	下风向	第二次	1.13	0.212
		第三次	1.17	0.232

根据监测结果,项目所在地区域非甲烷总烃、颗粒物监测浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)详解中规定限值要求(非甲烷总烃:2 mg/m³,颗粒物:1 mg/m³)。

2. 地表水环境质量现状

结合本项目所处的地理位置,建设项目纳污水体为派河。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,地表水环境引用与建设项目距离近的有效数据,包括近3年的规划环境影响评价的监测数据,所在流域控制单元内国家、地方控制断面监测数据,生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。

本次评价引用合肥市生态环境局发布的《2023 年合肥市生态环境状况公报》中的水环境质量数据。

根据《2023 年合肥市生态环境状况公报》: 2023 年,纳入国家考核的 20 个地表水断面均达到年度考核要求。与 2022 年相比,派河总体水质保持优良。主要污染指标中,派河氨氮

— ₂₂ —

和总磷浓度均呈下降趋势,浓度分别为 0.31 mg/L 和 0.080 mg/L,较去年同期分别下降 45.61% 和 28.57%。地表水体派河水质满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 III 类标 准。

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标。根据《建设项目环境影响报告表 编制技术指南(污染影响类)(试行)》,本项目无需对项目区域声环境质量现状开展监测。

4. 生态环境现状

本项目位于合肥高新区内。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类) (试行)》,本项目无需进行生态现状调查。

5. 电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射,无需对项目电磁辐射现状开展监测与评价。

6. 地下水、土壤环境现状

本项目位于安徽省合肥市高新区长安路与大龙山路交口 KS2-2-5 地块北侧 24亩,采取相 应的分区防渗处理措施后,一般情况下无地下水和土壤污染途径。根据《建设项目环境影响 报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》,原则上不开展地下水、土壤环境质量现状 调查。

本项目位于安徽省合肥市高新区长安路与大龙山路交口 KS2-2-5 地块北侧 24亩,评价范 围内无自然保护区、风景名胜区和文物古迹等需要特殊保护的环境敏感对象。需要保护的环 境保护目标总体上不因本项目的实施而改变区域环境功能。

本项目厂界外 50 米范围内无声环境保护目标,厂界外 500 米范围内无自然保护区、风景 名胜区,无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。环境保护目 标分布图详见附图 6。

表 3-3 项目主要环境保护目标一览表

环境要素	保护对象	保护内容	环境功能	相对厂址方位	相对厂界 最近距离 (m)
大气环境	/	/	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)二级标准	/	/
声环境	/	/	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 中的 3 类 标准	/	/
地下水环境	/	/	《地下水质量标准》 (GB/T14848-2017) 中III类 标准	/	/

环 境 保 护

Ħ 标

1. 废水

废水污染物排放执行合肥西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求,要求中未规定的项目执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。合肥西部组团污水处理厂出水排放执行《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》(DB34/2710-2016)表 2 中标准,标准中未规定的执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准中A类标准。

表 3-4 废水排放标准(单位: mg/L)

类别	рН	COD	BOD ₅	SS	氨氮
合肥西部组团污水处理厂处理工艺要求 的进水浓度要求	6-9	350	180	220	35
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准	6-9	500	300	400	_
本项目废水排放标准限值	6-9	350	180	220	35
《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业 主要水污染物排放限值》 (DB34/2710-2016)	6-9	40			2
《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级标准中 A 标准	6-9	50	10	10	5
西部组团污水处理厂排放标准	6-9	40	10	10	2

2. 废气

本项目废气污染物排放参考执行上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31933-2015) 表 1 中的大气污染物排放限值和表 3 中厂界污染物监控点浓度限值。

表3-5 废气污染物排放标准限值

控制项目	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	厂界监控浓度限值
12 前项目	(mg/m^3)	(kg/h)	(mg/m^3)
颗粒物 (漆雾)	20	0.80	0.5
颗粒物 (其他颗粒物)	30	1.5	0.5
非甲烷总烃(NMHC)	70	3.0	4.0

厂区挥发性有机物无组织排放控制按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》 (GB37822-2019)的规定执行。

表3-6 厂区内挥发性有机物无组织排放限值

污染物项目	特别排放限值 (mg/m³)	限值含义	无组织排放监控位 置
NMHC	6	监控点处1 h平均浓度值	在厂房外设置监控
NIVIHC	20	监控点处任意一次浓度值	点

3. 噪声

施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》(GB12523-2011)。营运期噪声执

标

行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准。

表 3-8 工业企业厂界环境噪声排放限值 单位: dB(A)

标准	昼间	夜间
《建筑施工场界环境噪声排放标准》 (GB12523-2011)	70	55
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)3类标准	65	55

4. 固体废物

厂区一般工业固体废物参照执行《安徽省实施《中华人民共和国固体废物污染环境防治 法》办法》(2021年5月28日修订,自2021年9月1日起施行)中相关规定,其贮存过程 应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物执行《危险废物贮存污染控 制标准》(GB18597-2023)中相关规定。

总 量 控 制 指

本项目污染物总量控制因子为 COD、NH3-N、烟(粉) 尘、VOCs。本项目废水由市政 污水管网排入西部组团污水处理厂,处理达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水 污染物排放限值》(DB34/2710-2016)表2中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准后排入派河。

西部组团污水处理厂接管量: COD: 0.5544 t/a、NH3-N: 0.0528 t/a, 处理达标后排入派 河的排放量: COD: 0.128 t/a、NH3-N: 0.0064 t/a。

本项目废水污染物排放总量计入西部组团污水处理厂总量指标内,不另行申请总量。 建议本项目新增废气污染物因子总量控制指标为:烟(粉)尘:0.228 t/a, VOCs:0.305 t/a。

施期境护施工环保措施

四、主要环境影响和保护措施

本项目为新建项目,主要新建综合厂房1栋。本项目施工期环境保护措施如下:

1、大气环境影响分析

本项目施工期主要大气污染物为扬尘和汽车尾气。

(一) 扬尘

施工过程中拆除和土方开挖将会产生扬尘。施工扬尘尤其在风力较大和干燥气候条件下对附近区域影响较为严重。扬尘污染造成大气中 TSP 值增高。根据类比资料,施工扬尘的起尘量与许多因素有关。影响起尘量的因素包括:基础开挖起尘量、施工渣土堆场起尘量、进出车辆夹带泥砂量、水泥搬运量、弃土外运装载起尘量以及起尘高度、采取的防护措施、空气湿度、风速等因素有关。根据北京市环境保护科研所等单位在市政施工现场的实测资料,在一般气象条件下,平均风速为 2.5 m/s,建筑工地内 TSP 浓度为其上风向对照点的 2~2.5 倍,建筑施工扬尘的影响范围在其下风向可达 150 m,影响范围内 TSP 浓度平均值可达 0.49 mg/m³。当有围栏时,同等条件下其影响距离可缩短 40%。当风速大于5 m/s,施工现场及其下风向部分区域的 TSP 浓度将超过空气质量标准中的三级标准,而且随着风速的增加,施工扬尘产生的污染程度和超标范围也将随之增强和扩大。

根据《安徽省建筑工程施工和预拌混凝土生产扬尘污染防治标准(试行)》以及合肥市环境保护局关于印发《合肥市大气污染防治行动计划》的通知(合环〔2014〕57号),施工期应采取以下施工场所扬尘污染防治措施:

- (1)施工现场应采用清洗、清扫、覆盖、绿化、喷淋、喷雾、吸尘、封闭等综合扬尘 污染防治措施。
- (2)施工现场应保证土方开挖湿法作业,遇能产生扬尘的干燥土时必须边喷淋边进行 开挖、回填或转运作业。
- (3) 木材、石材等易产生扬尘的加工作业,应在封闭的加工棚内加工或采取湿法作业等防尘措施。
 - (4) 建筑工程应按规定使用散装水泥、预拌混凝土和预拌砂浆。
 - (5) 施工车辆及机械设备尾气排放应符合国家及地方规定的排放标准要求。
- (6) 易扬尘材料的运输应采取覆盖、包装等防尘措施或采用密闭化车辆。严禁使用农用车辆运送土石方、砂石及其他物料、物品。
- (7)施工现场出入口大门内侧场内主道路应按有关规定设置固定车辆自动冲洗设施,包括冲洗平台、冲洗设备、排水沟、临时沉淀池、临时化粪池等。特殊情况及拆除工程施

工现场,可采用满足现场冲洗要求的移动式冲洗设备。

- (8)明挖基坑爆破作业应采用水袋堵塞炮眼,并在基坑上部空间设置防尘网封闭防尘, 爆破后及时进行人工洒水辅助降尘。
- (9) 当按照《安徽省大气污染防治条例》启动III级(黄色)预警或气象预报风速达到四级以上及其他临时性管控要求时,不得进行土方挖填、转运和拆除等易产生扬尘的作业。对现场易产生扬尘污染部位应采取覆盖、洒水等降尘措施。
 - (10) 工程渣土宜场内周转平衡使用,减少外运量;
 - (11) 土石方开挖或回填时,应由专人及时清除场地内散落的泥土;
 - (12) 土石方回填时应对非作业区的裸露土方进行覆盖;
 - (13) 对基坑边坡进行支护喷锚时,应有效设置围挡,严禁将锚浆喷出施工围挡外;
 - (14) 现场进行截桩和破碎等易产生扬尘的施工时, 应采取洒水湿润、吸尘等防尘措施;
- (15)脚手架外侧应张挂密目式安全网或有防尘作用的金属网,密目式安全网应满足《安全网》GB5725 的要求,且网目数不小于 2000 目/100cm²。
- (16)施工工程中产生的弃土、弃料及其他建筑垃圾,应及时清运。若在工地内堆置超过 48 小时的,应在施工工地内设置临时堆放场,并采取下列措施之一:
 - ①覆盖防尘布、防尘网:
 - ②定期喷洒抑尘剂;
 - ③定期洒水压尘;
 - ④其他有效的防尘措施。
- (17) 建筑垃圾和土方运输车辆运输中必须采取密闭措施,切实达到无外露、无遗撒、 无高尖、无扬尘的要求,按规定的时间、地点、线路运输和装卸。
- (18) 施工现场扬尘治理需落实"六个百分之百标准",即:1) 施工工地周边 100% 围挡;2) 出入车辆 100%冲洗;3) 拆迁工地 100%湿法作业;4) 渣土车辆 100%密闭运输;5) 施工现场地面 100%硬化;6) 物料堆放 100%覆盖。

施工带来的粉尘污染影响只是暂时的,随着工程的逐步进行,影响最终将消失。同时项目的建设,可改变项目所在地的现状,绿化率上升,对区域远期环境质量的提高将有所贡献。

(二) 汽车尾气

汽车尾气主要来自于施工机械和交通运输车辆,排放的主要污染物为 NO_x、CO 和 HC 等。车辆尾气污染产生的主要决定因素为燃料油种类、机械性能、作业方式、风力等。其中机械性能和风力的影响最大。

运输车辆和部分施工机械在怠速、减速和加速时产生的污染最为严重。类比分析,在一般气象条件下,平均风速 2.5 m/s 时,建筑工地的 CO、NOx 以及未完全燃烧的碳氢化物 HC 为其上风向的 5.4~6 倍,CO、NOx 以及碳氢化物 HC 影响范围在其下风向可达 100 m,影响范围内 CO、NOx 以及碳氢化物 HC 浓度均值分别为 22 mg/Nm³、0.38 m/Nm³和 1.05mg/Nm³。CO、NOx 浓度值分别为《环境空气质量标准》中一级标准小时浓度值的 2.2 倍和 2.5 倍,碳氢化物 HC 不超标。

本项目所在地区风速相对较小,只有在大风及干燥天气施工,施工现场及其下风向将有 CO、NO_x以及碳氢化物 HC 存在。本项目施工期较短,通过在场地周围设置围栏等,以避免对周围居民造成影响。

本项目建筑材料运输车辆产生的汽车尾气排放形式属于无组织排放,本环评建议施工方应加强汽车运输的合理调配,尽量压缩工区汽车密度,以减少汽车尾气的排放。

因而施工现场应采用科学管理,洒水抑尘,选用耗油低的施工机械等措施,降低大气污染物的产生量。因施工期较短,且施工结束上述污染现象即消除,因而施工期的大气影响是短暂的。

2、地表水环境影响分析

施工期废水主要为施工废水、车辆清洗废水、工地生活污水等。 治理措施:

- ①项目施工期主要道路将采用砼硬化路面,场地四周将敷设排水沟(管),并利用洼地修建临时沉淀池及临时化粪池;
- ②施工期生活废水主要来源于生活洗涤,产生的废水排入临时化粪池处理,含 SS、微量机油的施工废水及场地的车辆清洗废水排入临时沉淀池进行沉淀澄清处理;经处理后的废水全部回用于施工用水;
- ③桩基工程产生的泥浆水,SS浓度高,肆意排放会造成周边沟、渠、雨水管道的堵塞,必须排入临时沉淀池进行沉淀澄清处理后回用,不得随意排放;
- ④施工场地污水(车辆清洗水、施工废水)经临时沉淀池处理,沉淀时间不少于 2 小时,沉淀后全部回用于施工用水:
- ⑤施工机械设备的废机油及机修时排放的废油,虽然排放量不大,但含有高浓度有机物,若倒入水体会产生严重的水体污染,施工现场应设置含油废弃物垃圾箱,产生的废油及时收集,严禁乱倒,并定期交由有资质单位外运处置;
- ⑥挖方和填方在降雨时会有大量的泥沙流入下水道,致使水体浑浊,悬浮物增多,土 壤颗粒吸附的化学物质进入水体,会使水中的 pH 值发生变化。因此,施工单位应做好建筑

材料建筑废料以及土方的管理,防止它们成为地面水的二次污染源。施工完毕后拆除临时沉淀池及临时化粪池。

综上所述, 在采取上述措施后, 项目施工废水对周围环境影响不大。

3、声环境影响分析

施工期噪声污染主要存在于土方工程阶段、基础工程阶段、主体工程阶段以及装修阶段,各个阶段噪声特性如下:

- ①土方工程阶段主要是场地开挖和平整,噪声源为挖掘机、推土机、振捣棒等,大部分是移动噪声源,其中运输车辆移动范围较大;
 - ②基础施工阶段的主要噪声源是载重汽车、振捣棒等;
- ③主体施工阶段是项目建设过程中周期较长、使用的设备种类较多的阶段,主要噪声源有各种运输设备、振捣棒等;
 - ④装修阶段噪声源位置变动较大,强噪声源较少,多在半封闭的室内作业; 为减少施工噪声对周边环境的影响,施工期建设单位应落实如下噪声缓解措施;
- (1)从声源上控制:建设单位在与施工单位签订合同时,应要求其使用的主要机械设备为低噪声机械设备,例如选液压机械取代燃油机械。同时在施工过程中施工单位应设专人对设备进行定期保养和维护,并负责对现场工作人员进行培训,严格按操作规范使用各类机械;
- (2) 合理安排施工时间: 施工单位应合理安排好施工时间, 严禁昼间(12:00-14:00) 和夜间(22:00-次日6:00)施工;
 - (3) 项目使用商品混凝土,以减少了混凝土搅拌机等噪声的影响;
- (4) 采用距离防护措施:在不影响施工情况下噪声设备尽量不集中安排,合理布置高噪声的作业点,以有效利用施工场区的距离衰减减少对项目周边的影响;
- (5)建设管理部门应加强对施工场地的噪声管理,施工企业也应对施工噪声进行自律, 文明施工,禁止工人恶意制造噪声,避免因施工噪声产生纠纷。
- (6)加强运输车辆管理,车辆运输尽量避开车流量大的时段,运输车辆进入现场务必减速并禁止鸣笛:

建设单位在严格落实以上噪声影响缓解措施后,施工期噪声将得到有效控制,根据类比调查,施工噪声能降低约 10 dB(A)-15 dB(A)左右,对周围环境的影响基本在人们可接受范围之内。此外,本项目施工期较短,相对运营期而言,其噪声影响是暂时的,一旦施工活动结束,施工噪声影响也就随之结束。

4、固体废物环境影响分析

施工期的建筑垃圾,如:石子、混凝土块、砖头、石块、石屑、黄沙、石灰和废木料等,应尽可能加以回用,不能回用的也要集中堆放,并按照安徽省建筑垃圾清理相关管理办法定期清运。施工人员的生活垃圾要实行袋装化,每天由清洁员清理,集中送至指定堆放点。采取以上各项管理措施,实行文明施工,可以最大限度地减轻施工期的固废对环境的不利影响。

5、施工期振动影响减缓措施

为降低施工期间产生的振动对周围环境的影响,主要从以下几个方面采取有效的控制 对策:

(1) 施工现场合理布局

科学的施工现场布局是降低施工振动的重要途径。应在保证施工作业的前提下,适当 考虑现场布置与环境的关系。

- 1)选择环境要求较低的位置作为固定制作作业场地,例如梁体制作等场地,应避免靠近居民住宅等敏感区(点);
 - 2) 施工车辆,特别是重型运输车辆的运行通路,应尽量避开振动敏感区域;
- 3)在靠近居民住宅等敏感区段施工时,夜间禁止使用打桩机、夯土式压路机等强振动的机械。
 - (2) 科学管理、做好宣传工作和文明施工

在保证施工进度的前提下,合理安排施工作业时间,倡导科学管理。由于技术条件、施工现场客观环境限制,即使采用了相应的控制措施和对策,施工振动仍有可能对周围环境产生一定的影响。为此应做好周边单位工作,并公布施工期限,对受施工干扰的单位应在作业前予以通知。并做好施工人员的环境保护意识的教育。大力倡导文明施工的自觉性,尽量降低人为因素造成施工振动的加重。

(一) 大气环境影响和保护措施

1、废气污染源强

运期境响保措

本项目废气主要为机械零件加工工序产生的废气,污染物为粉尘;组装工序产生的废气,污染物 为焊接烟尘;清洗工序产生的废气,污染物为非甲烷总烃;以及喷涂工序产生的废气,污染物为非甲 烷总烃和漆雾。本次评价采用产排污系数法计算废气污染源强。本项目废气污染物产生、收集 及排放情况如下:

表4-1 本项目有组织废气产生及排放情况一览表

						排	处理措施							
污染源	污染 物名 称	收集 效率	有组织收集 量 t/a	有组织产生 速率 kg/h	有组织产 生浓度 mg/m ³	放形式	处理 工艺	处理能 力	去除 率	是否 为可 行 术	排放量 t/a	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m³	排气筒编号
机械 加工 工序	颗粒 物	90%	8.955	8.955	447.75	有	布袋 器+		99%		0.08955	0.08955	4.4775	
清洗工序	非甲烷总 烃	90%	2.646	5.292	264.6	组织		20000 m ³ /h	90%	是	0.2646	0.5292	26.46	DA001
	颗粒 物	95%	1.384	1.845	73.8		干式 过滤		90%		0.1384	0.1845	7.38	
喷涂 工序	非甲 烷总 烃	95%	0.404	0.539	21.56	有组织	棉+二	25000 m ³ /h	90%	是	0.0404	0.0539	2.156	DA002

运期境响保措营环影和护施

表 4-2 本项目无组织废气污染物排放情况一览表

ν= ν 4 ι νι Ξ	>> >+ three	HI-YE E () (排放面源参数				
污染源	污染物	排放量(t/a)	排放速率(kg/h)	长度 (m)	宽度(m)	高度 (m)	面源面积(m2)	
机械零件加工工 序、清洗工序、 喷涂工序	颗粒物	1.068	1.068 0.534		58.8	12	8452.5	
	非甲烷总烃	0.315	0.428					

废气污染物源强核算简述如下:

(1) 机械零件加工工序产生的废气

①切割粉尘:

本项目属于 C3523 塑料加工专用设备制造行业类别。根据生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的"33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册",钢板、铝板、铝合金板、其他金属材料等离子切割过程中颗粒物产污系数为 1.10 kg/t-原料。根据建设单位提供的材料,本项目钢板年用量为 3000t/a、铸铁年用量为 50 t/a、铝型材年用量为 5 t/a、镀锌无缝管年用量为 20 t/a,共计 3075 t/a,则颗粒物产生量为 3.38 t/a。

②打磨粉尘:

本项目属于 C3523 塑料加工专用设备制造行业类别。根据生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的"33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册",干式预处理中钢材打磨过程中颗粒物产污系数为 2.19 kg/t-原料。根据建设单位提供的材料,本项目钢板年用量为 3000t/a,则颗粒物产生量为 6.57 t/a。

机械加工工序产生废气通过 DA001 排气筒排放,有组织收集效率为90%,布袋除尘器除尘效率为99%。故本项目机械加工工序产生的颗粒物有组织收集量为8.955 t/a、有组织产生速率为8.955 kg/h,处理后的排放量为0.08955 t/a、排放速率为0.08955 kg/h,无组织排放量为0.995 t/a。

(2) 组装工序产生的废气

本项目属于 C3523 塑料加工专用设备制造行业类别。根据生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中的"33 金属制品业、34 通用设备制造业、35 专用设备制造业、36 汽车制造业、37 铁路、船舶、航空航天和其他运输设备制造业、431 金属制品修理、432 通用设备修理、433 专用设备修理、434 铁路、船舶、航空航天等运输设备修理(不包括电镀工艺)行业系数手册",采用焊条的手工电弧焊颗粒物的产污系数为 20.2 kg/t-原料。根据建设单位提供的材料,本项目焊条年用量为 0.6 t,则颗粒物产生量为 0.012 t/a,工作时间为 250 h/a,产生速率约为 0.048 kg/h。焊接烟尘由移动式焊接烟尘净化器自带的集气罩收集,处理后在车间内排放。自带集气罩可移动,位于焊接工位上方,可有效覆盖焊接烟尘产生点,

有效收集焊接烟尘,废气收集效率约为90%。根据行业系数手册,移动式焊接烟尘净化器的处理效率为95%。则本项目焊接烟尘(颗粒物)排放量合计为0.00174 t/a,排放速率约为0.007 kg/h。

(3)清洗工序产生的废气

本项目清洗工序采用清洗剂对组装后的部品进行清洗,清洗过程中清洗剂挥发产生废气,以非甲烷总烃计。所使用清洗剂挥发性有机物含量为726 g/L,本次评价按照溶剂100%挥发计,即每使用1L清洗剂挥发726 g非甲烷总烃。本项目清洗剂使用量为3 t/a(密度为0.74 g/cm³),约为4054 L。则非甲烷总烃产生量为2.94 t/a。

清洗工序产生废气通过 DA001 排气筒排放,有组织收集效率为 90%,二级活性炭吸附处理效率约为 90%。故本项目清洗工序产生的废气非甲烷总烃有组织收集量为 2.646 t/a、有组织产生速率为 5.292 kg/h,处理后的排放量为 0.2646 t/a、排放速率为 0.5292 kg/h,无组织排放量为 0.294 t/a。

(4) 喷涂工序产生的废气

根据建设单位提供的水性漆及固化剂 MSDS 文件,本项目喷涂工序所使用的水性底漆、水性面漆、固化剂有机挥发组分含量分别为 2-6.5 %、2-6.5 %、25-35 %,喷涂过程中水性漆及固化剂挥发产生废气以非甲烷总烃计。本次评价按照有机挥发组分最大值全部挥发计,本项目水性底漆、水性面漆、固化剂使用量分别为 2.2 t/a、3.8 t/a、0.1 t/a,则非甲烷总烃产生量为 0.425 t/a。

本项目在喷漆时水性漆大部分落于部品表面,水性漆固体分上漆率约70%,剩余30%以漆雾形式逸散。喷漆房密闭负压,非甲烷总烃及漆雾通过顶部排气口管道负压收集,考虑工作人员开关门等因素,有组织收集效率取95%,干式过滤棉+二级活性炭吸附装置处理效率约为90%。

喷涂工序产生废气通过 DA002 排气筒排放。根据水性漆物料平衡可知,本项目喷涂工序产生废气中非甲烷总烃、颗粒物(漆雾)有组织收集量分别为 0.404 t/a、1.384t/a,有组织产生速率分别为 0.539 kg/h、1.845 kg/h,处理后的排放量分别为 0.0404 t/a、0.1384 t/a,排放速率分别为 0.0539 kg/h、0.1845 kg/h。非甲烷总烃、颗粒物(漆雾)无组织排放量分别为 0.021 t/a、0.0725 t/a。

故本项目 DA001 排气筒颗粒物有组织排放量为 0.08955 t/a, 排放速率为 0.08955 kg/h; 非甲烷总烃有组织排放量为 0.2646 t/a, 排放速率为 0.5292 kg/h。 DA002 排气筒颗粒物有组织排放量为 0.1384 t/a, 排放速率为 0.1845 kg/h; 非甲烷总烃有组织排放量为 0.0404 t/a, 排放速率为 0.0539 kg/h。

本项目颗粒物、非甲烷总烃无组织排放量分别为 1.068 t/a、0.315 t/a

2、废气治理措施可行性

本项目属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)中的"C3523 塑料加工专用设备制造"行业类别,尚未发布对应的排污许可证申请与核发技术规范。本次评价参照《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115—2020)附录 A 表 A.1 废气防治可行技术参考表:对于金属铸造工业中产生的颗粒物,应采取集气措施并连接除尘器;对于涂装工序产生的挥发性有机物,应在喷涂车间排气口设置催化燃烧或碳吸附装置。参照《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019)附录 B 中表 B.1 废气治理可行技术参照表:电子工业中清洗工序产生的挥发性有机物,活性炭吸附法、燃烧法、浓缩+燃烧法均属于可行技术。

本项目机械加工废气、清洗废气、喷涂废气中污染物主要为颗粒物、非甲烷总烃,收集后采用 1 套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、1 套干式过滤棉+二级活性炭吸附装置处理,布袋除尘器、二级活性炭吸附装置均属于《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》(HJ1115—2020)、《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》(HJ1031-2019)中的可行性技术。故本项目废气治理设施属于可行技术。

综上所述, 本项目废气治理设施可行。

3、非正常工况下废气污染物源强

非正常工况排放定义包含两部分: (1)指设备开、停车或者设备检修时污染物的排放;

(2) 指设计的环保设施在达不到设计规定的指标运行时的污染物排放。

本项目生产过程为间歇式。本次评价不考虑设备开、停车或者设备检修时的非正常工况,仅分析废气环保设施在达不到设计规定的指标运行时的废气污染物排放情况及相应的处理措施。本次环评考虑建设项目污染物排放控制措施达不到应有效率情况下,造成大量未完全处理废气直接进入大气环境,故障抢修至正常运转时间约1小时。

在废气环保设施达不到设计规定的指标运行时,该种非正常工况下布袋除尘器+二级活性炭吸附装置、干式过滤棉+二级活性炭吸附装置的处理效率均按照 10%考虑。废气在未经有效处理的情况通过排气简直接排放。非正常工况下有机废气排放情况详见下表。

污 染 排放浓 单次持 处理措施及 污染 年发生 排放参 排放量 排放速率 物 度 续时间 去除率 源 频次 数 t/a kg/h 名 mg/m^3 /h 称

表 4-4 本项目非正常工况下废气污染源强汇总表

机械 加工 工	颗 粒 物	8.06	8.06	403	布袋除尘器 +二级活性 炭吸附装置		1 次/年	废气由 DA001 排气筒 排放,排
序、 清洗 工序	非甲烷总烃	2.38	2.38	119	的处理效率 按照 10%考	1	1次/年	放高度 为 24 米。风量 约 20000 m³/h
	颗 粒 物	1.2456	1.66	66.4	干式过滤棉 +二级活性	1	1 次/年	废气由 DA002 排气筒
一 一 一 工序	非甲烷总烃	0.3636	0.4848	1.94	炭吸附装置 的处理效率 按照 10%考			排放,排 放高度 为 24 米。风量 约 25000 m³/h

一旦发现废气环保设施达不到设计规定的指标运行,要求建设单位立即停止产生废气污染物的生产工序,及时维修废气环保设施,确保废气环保设施能够达到设计规定的指标稳定运行、确保废气污染物稳定达标排放后,方可恢复生产。评价要求建设单位定期检查废气处理装置,严格管理,避免非正常工况发生。

4、废气排放口基本情况

本项目废气排放口基本情况如下:

表 4-5 大气排放口基本情况表

排放	排放	排气	污染物	排放口地	排放口地理坐标		排气 筒出	排气温	
口编 号	口名 称	口 类 型	种类	经度	纬度	筒高 度(m)	口内 径(m)	度(℃)	
DA001	机加工清工废排筒械加、洗序气气	一般排放口	颗粒物、 非甲烷 总烃	E 117°6'26.987"	N 31°48'20.623"	24	0.6	常温	
DA002	喷 深 房 气 情 筒	一般排放口	颗粒物、 非甲烷 总烃	E 117°6'31.178″	N 31°48'23.725"	24	0.7	常温	

5、废气污染源监测计划

本项目属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)中的"C3523 塑料加工专用设备制造"行业类别,尚未发布对应的排污许可证申请与核发技术规范。本次评价参照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017),制定本项目废气污染源监测计划,如下:

类别	废气	〔来源 ·	监测点 位	监测 指标	监测频 次	执行标准
有组织废气监测	生产	机械 加工、 清洗 工序	DA001 排气筒 出口	颗粒 物、非 甲烷 总烃	1 次/年	上海市《大气污染物综合 排放标准》 (DB31/933-2015)表1中 大气污染物排放限值
计划	単元	清洗、 喷涂 工序	DA002 排气筒 出口	颗粒 物、非 甲烷 总烃	1 次/年	上海市《大气污染物综合 排放标准》 (DB31/933-2015)表1中 大气污染物排放限值
无组织废气监测	生产	综合	企业边 界无组 织排放 监控点	颗粒 物、非 甲烷 总烃	1 次/年	上海市《大气污染物综合 排放标准》 (DB31/933-2015)表3中 厂界大气污染物监控点浓 度限值
计划	单元	厂房	厂区内 无组织 排放监 控点	非甲 烷总 烃	1 次/年	《挥发性有机物无组织排 放控制标准》 (GB37822-2019)表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放 限值

表 4-6 废气监测计划一览表

6、大气环境影响分析

本项目机械加工、清洗工序废气收集后,经1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理,处理后的废气引至厂房顶部排放,排气筒编号为DA001,排放高度为24米;喷涂工序废气收集后,经1套干式过滤棉+二级活性炭吸附装置处理,处理后的废气引至厂房顶部排放,排气筒编号为DA002,排放高度为24米。由表4-1可知,本项目废气污染物排放能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》(DB31933-2015)要求。本项目废气治理设施为可行性技术。本项目位于环境空气质量达标区,环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中的二级标准。根据源强核算,本项目废气污染物经处理后排放量较小,均能实现达标排放。故本项目对周边大气环境影响较小。

(二) 水环境影响和保护措施

1、废水污染物产生及排放情况

由本项目水平衡分析可知,本项目产生的废水主要为生活污水、保洁废水,主要污染物为COD、

BOD₅、氨氮、SS等。生活污水经化粪池预处理后,与保洁废水一起排入市政污水管网,进入西部组团污水处理厂进行处理。西部组团污水处理厂出水水质能够达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》(DB34/2710-2016)表 2 中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准要求,出水排入派河。

本项目废水污染物产生及排放情况见下表。

表 4-7 项目废水污染物产生及排放情况

废水种类	废水量 (m³/d)	年废水量 (t/a)	COD	BOD ₅	SS	氨氮
生活污水污染物产生浓度(mg/L)			250	150	100	25
生活污水污染物产生量 (t/a)			0.3	0.18	0.12	0.03
经化粪池预处理后生活 污水污染物排放浓度 (mg/L)	4.8	1200	212	110	60	19
经化粪池预处理后生活 污水污染物排放量(t/a)			0.2544	0.132	0.072	0.0228
保洁废水污染物产生浓 度(mg/L)	8	2000	150	30	200	15
保洁废水污染物产生量 (t/a)	0	2000	0.3	0.06	0.4	0.03
废水总排口处污染物排 放浓度(mg/L)	12.8	3200	173	60	148	17
废水总排口处污染物排 放量(t/a)	12.6	3200	0.5544	0.192	0.472	0.0528
西部组团污水处理厂处 理工艺要求的进水浓度 要求(mg/L)	/	/	350	180	220	35
西部组团污水处理厂排 放标准(mg/L)	/	/	40	10	10	2
最终排放量	12.8	3200	0.128	0.032	0.032	0.0064

.本项目废水排入市政污水管网,进入西部组团污水处理厂进行处理。本项目废水属于间接排放。由 上表可知,项目废水污染物排放满足西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求。

2、废水污染物排放基本情况

本项目废水污染物排放信息表如下:

表 4-9 项目废水污染物排放信息表

ĺ					排		受纳污水处理厂信息				
	排放口	排放名	排放口	排放口坐标	放	排放规		污染	国家或地方		
	编号	称	类型	1 从口至你	方	律	名称	物种	污染物排放		
					式			类	标准浓度限		

								值/(mg/L)
					间断排		COD	350
			经度 :	间	放,排放	合肥西	BOD ₅	180
	废水总	一般排	E117°6'26.446";	接	期间流	部组团	SS	220
DW001	排口	放口- 总排口	纬度: N31° 48'23.412"	排放	量不稳 定,但有 周期性 规律	污水处 理厂	氨氮	35

3、废水污染源监测计划

本项目属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)中的"C3523 塑料加工专用设备制造"行业类别,尚未发布对应的排污许可证申请与核发技术规范。本次评价参照《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017),制定项目废水污染源监测计划如下:

表 4-10 废水环境监测计划

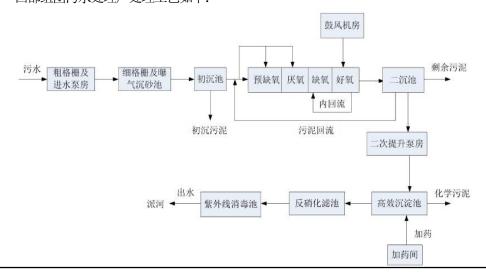
监测地点	监测指标	监测频率	执行排放标准
厂区废水总排口	COD、BOD ₅ 、SS、氨 氮	1 次/年	西部组团污水处理厂接管限值标 准

4、项目废水接管进入西部组团污水处理厂处理的可行性分析

①西部组团污水处理厂简介

西部组团污水处理厂位于派河大道、玉兰大道、文山路及派河所围区域内。设计处理规模约50万吨/天,其中一期工程建设规模为10万吨/天,收水范围由合肥高新技术产业开发区、南岗科技园、科学城、柏堰园、上派镇、紫蓬镇及华南城等区域整体或部分共同组成,服务面积为160.6 km²。出水设计值达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》(DB34/2710-2016)表2中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准。

西部组团污水处理厂处理工艺如下:



— ₃₈ —

图 4-1 西部组团污水处理厂污水处理工艺流程图

污水进入污水处理厂后,经粗格栅除去污水中无机性的砂粒和漂浮物后,经潜水提升泵提升至细格栅、曝气沉砂池,以除去污水中无机性的砂粒,沉砂池的出水经进水电磁流量计计量后,进入 A/A/O 生物反应池、二沉池处理系统,生物处理系统的出水经絮凝、沉淀、反硝化滤池过滤后,再经紫外线消毒后排入派河。废水采用"预处理+二级生物处理+混凝沉淀+反硝化过滤"工艺处理,出水设计值达到《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放 限值》(DB34/2710-2016)表 1 中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准,达标后最终排入派河。

②收水可行性分析

本项目属于西部组团污水处理厂的收水范围之内,项目废水可以进入西部组团污水处理 厂处理。本项目周边的市政雨水管网和污水管网均完善。项目废水可以通过市政污水管网进 入西部组团污水处理厂处理。

③水量冲击影响分析

西部组团污水处理厂的一期工程处理规模 10万 m³/d。本项目废水总量约为 12.8 t/d, 仅占 西部组团污水处理厂日处理能力的 0.0128%。项目废水经预处理后可满足西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求。西部组团污水处理厂已建设完成并投入使用,运行稳定,目前尚有余量来接纳本项目污水。本项目废水不会影响西部组团污水处理厂的处理能力。

④达标接管的可行性分析

本项目废水排放浓度能够满足西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求,可以实现达标接管。

结合以上几点分析,本项目废水可纳入西部组团污水处理厂进行深度处理,不会对污水 处理厂产生冲击影响。

综上,本项目废水依托西部组团污水处理厂处理是可行的,本项目废水具有纳管的可行性。

本项目废水排放浓度能够满足西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求,由市政污水管网排放到西部组团污水处理厂。项目废水经西部组团污水处理厂处理后排放到派河,出水水质能够满足《巢湖流域城镇污水处理厂和工业行业主要水污染物排放限值》(DB34/2710-2016)表 2 中标准及《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)中的一级 A 标准,对派水质影响很小。

(三) 声环境影响分析

1、噪声源强和防治措施

本项目噪声源主要为生产设备,其声级范围为 80-95 dB(A)。对设备噪声采取降噪防治措施后,对周围的声环境影响较小。项目采取的降噪措施详见下表。

表 4-11 主要设备噪声及防治措施

					设	空间	相对位置/	m			
 序 号	设备名称	设备 数量 (套)	噪声 声级 dB(A)	持续时间(h)	备所在位置	X	Y	Z	防治措施	建筑物插 入损失 (dB(A))	建筑物外噪声
1	切管机	1	85			20-25	4-10	0			65-70
2	升 降 机	1	80			12-18	38-44	0			60-65
3	等离子切割机	1	85			18-24	8-14	0	选用 账设 备		65-70
4	线号打标机	1	80		综合	0-10	50-55	0	噪较的备部		60-65
5	弯管机	1	80	08:30-17: 30 (间断、 非连续)	厂 房 1	20-26	10-14	0	取减 振措 施,	15~20	60-65
6	钻攻一体机	1	85		层	22-26	16-20	0	以 建 隔 声 距 离		65-70
7	激光标牌打标机	1	85			18-26	60-68	0	衰减 等用		65-70
8	型材切割	1	85			18-26	22-26	0			65-70

	机								
9	压缩机	1	95		16-22	27-30	0		75-80
10	龙门加工中心	6	80		15-21	32-35	0		60-65
11	0. 4. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	2	85		14-20	37-41	0		65-70
12	立式加工中心	2	80		15-22	43-47	0		60-65
13	立式加工中心	4	85		5-12	42-46	0		65-70
14	立式数控车床	2	85		4-9	35-40	0		65-70
15	卧式数控车床	2	80		4-8	30-35	0		60-65
16	卧式数控车床	2	85		5-11	24-28	0		65-70
17	摇	2	85		6-12	18-22	0		65-70

	臂钻								
18	锯床	1	85		4-9	14-17	0		65-7
19	攻丝机	1	85		5-10	8-12	0		65-7
20	台钻	1	85		3-7	2-6	0		65-7
21	普车	1	85		2-8	3-9	0		65-7
22	- 磨 刀 机	1	85		4-8	3-7	0		65-7
23	焊机	1	85		9-12	85-92	0		65-7
24	打磨机	1	85		2-8	85-110	0		65-7
25	循环式清洗机	1	80		7-10	95-110	0		60-6
26	喷涂机	1	80		47-60	128-135	0		60-6

注:以本项目新建的综合厂房1层西南角为坐标原点,东西向为X轴,南北向为Y轴,表示各设备的空间相对位置。

2、噪声影响预测与分析

选择《环境影响评价技术导则一声环境》(HJ2.4-2021)中推荐的预测模式,具体模式如下:

(1) 室内声源等效室外声源声功率级计算方法:

如图 B.1 所示,声源位于室内,室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处(或窗户)室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场,则室外的倍频带声压级可按公式(B.1)近似求出:

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \tag{B.1}$$

式中: TL—隔墙(或窗户)倍频带的隔声量, dB。

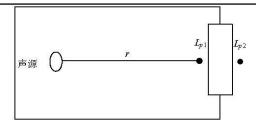


图 B.1 室内声源等效为室外声源图例

也可按公式(B.2)计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级:

$$L_{P1} = L_W + 10 \lg(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R})$$
(B.2)

式中:

Lpl ——靠近开口处(或窗户)室内某倍频带的声压级或 A 声级, dB;

Lw一点声源声功率级(A 计权或倍频带), dB;

Q—指向性因数;通常对无指向性声源,当声源放在房间中心时,Q=1;当放在一面墙的中心时,Q=2;当放在两面墙夹角处时,Q=4;当放在三面墙夹角处时,Q=8。

R—房间常数; $R = S\alpha/(1-\alpha)$, S 为房间内表面面积, m^2 ; α 为平均吸声系数。本次评价 α 取 0.5,

r—声源到靠近围护结构某点处的距离, m。

然后按公式(B.3)所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级:

$$L_{P1i}(T) = 10 \lg(\sum_{j=1}^{N} 10^{0.1 L_{P1ij}})$$
(B.3)

式中:

L_{nli}(T)一靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB:

L_{plii}一室内 į 声源 i 倍频带的声压级, dB;

N-室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时,按公式(B.4)计算出靠近室外围护结构处的声压级:

$$L_{P2i}(T) = L_{P1i}(T) - (TL_i + 6)$$
(B.4)

式中: L_{p2i}(T)—靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级, dB;

TL:—围护结构 i 倍频带的隔声量, dB。

然后按公式(B.5)将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源,计算出中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_W = L_{P2}(T) + 10\lg s$$
 (B.5)

式中: L_w一中心位置位于透声面积(S)处的等效声源的倍频带声功率级,dB;

L_{p2}(T)—靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S-透声面积, m²。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

(2) 室外点声源在预测点产生的声级:

在环境影响评价中,应根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减,计算预测点的声级,按式(A.2)计算。

$$Lp(r) = Lp(r_0) + D_c - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$
 (A.2)

式中: Lp(r)一预测点处声压级, dB;

 $L_p(r_0)$ 一参考位置 r_0 处的声压级, dB;

D_c—指向性校正,它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 Lw 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度,dB;对辐射到自由空间的全向点声源,Dc=0 dB。本次评价过程中,Dc 取 0 dB。

Adiv —几何发散引起的衰减, dB;

Aatm —大气吸收引起的衰减, dB;

 A_{gr} —地面效应引起的衰减,dB;

Abar 声屏障引起的衰减, dB;

 A_{misc} —其他多方面效应引起的衰减,dB。

在只考虑几何发散衰减时,可按式(A.4)计算。

$$L_{A}(r) = L_{A}(r_{0}) -A_{div}$$

$$(A.4)$$

式中: L_A(r)一距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

 $L_A(r_0)$ 一参考位置 r_0 处的 A 声级, dB(A);

Adiv —几何发散引起的衰减, dB;

本次评价过程中,只考虑几何发散衰减,按式(A.4)计算。本项目噪声源均按无指向性 点声源处理。点声源的几何发散衰减按式(A.6)计算。

$$A_{\text{div}} = 20\lg(r/r_0) \tag{A.6}$$

式中: Adiv 一几何发散引起的衰减, dB;

r-预测点距声源的距离;

ro一参考位置距声源的距离。

由上可知,本项目室外点声源在预测点产生的声级计算为:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20\lg(r/r_0)$$
 (A.5)

按照以上预测模式预测本项目噪声影响。

3、噪声影响预测与评价

本项目工作班制为1班制。利用预测模式模拟预测项目正常运营时产生的噪声对项目区 厂界声环境质量影响情况,预测结果如下:

点位	贡献值 (昼间)	是否达标 (昼间)
东厂界	57.3	达标
南厂界	58.1	达标
西厂界	58.4	达标
北厂界	57.5	达标

表 4-12 厂界噪声的预测值 (单位: dB(A))

由预测分析结果可知,项目厂界噪声的预测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)中3类标准要求。项目噪声对区域声环境影响较小。

本项目属于《国民经济行业分类》(GB/T4754-2017)中的"C3523 塑料加工专用设备制造"行业类别,尚未发布对应的排污许可证申请与核发技术规范。本次评价参照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017),项目噪声监测计划如下:

 阶段
 监测地点
 监测项目
 监测频率
 监测时间
 执行排放标准

 营运期
 东、南、西、北四周厂界外 1 m 处
 等效连续 A 声级
 1 次/季度
 1 天,昼间监测 (工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

 3 类标准

表 4-13 噪声监测计划

(四) 固体废物环境影响分析

(一)固体废物处置措施

本项目营运期产生的固体废物主要为金属废边角料、废切削液、清洗废液、一般废包装材料、废含油手套及抹布、废油、废包装桶、废活性炭、废过滤棉、收集的粉尘、生活垃圾。 本项目固废产生情况如下:

金属废边角料:本项目机械零件加工过程会产生一定量的金属废边角料。根据建设单位提供的材料,金属废边角料产生量约为3t/a。金属废屑属于一般固废,收集后外售,由专业的物资公司回收利用。

废切削液: 本项目机械零件加工过程会产生一定量的废切削液。根据建设单位提供的材

料,废切削液产生量约为 0.5 t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年版),废切削液属于危险废物,危废类别为: HW09,危废代码为 900-006-09。废切削液收集后暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

清洗废液:本项目清洗过程中会产生一定量的清洗废液。根据物料衡算,清洗废液的产生量约为 0.06 t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年版),清洗剂清洗废液属于危险废物,危废类别为: HW06,危废代码为 900-404-06。清洗剂清洗废液收集后暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

一般废包装材料:本项目外购原辅材料拆包过程中会产生一定的一般废包装材料,主要为废纸盒、废塑料等。根据建设单位提供的材料,一般废包装材料产生量约为 1.5 t/a。一般废包装材料属于一般固废,收集后外售,由专业的物资公司回收利用。

废含油手套及抹布:本项目设备维修保养过程会产生一定量的废含油手套及抹布。根据建设单位提供的材料,废含油手套及抹布产生量为 0.3 t/a。根据《国家危险废物名录》(2021年版),废抹布属于危险废物,危废类别为: HW49,危废代码为 900-041-49。废抹布收集后暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

废油:本项目设备维修保养过程会产生一定量的废油。根据建设单位提供的材料,废油产生量为1t/a。根据《国家危险废物名录》(2021年版),废油属于危险废物,危废类别为:HW08,危废代码为900-214-08。废油收集后暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

废包装桶:本项目水性漆、固化剂、清洗剂、切削液等液态原辅材料拆包过程中会产生 废包装桶。根据建设单位提供的材料,废包装桶产生量为 1.3 t/a。根据《国家危险废物名录》(2021 年版),废包装桶属于危险废物,危废类别为: HW49,危废代码为 900-041-49。废包装桶收集后暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

废活性炭:根据工程分析及物料衡算,本项目二级活性炭吸附装置吸附的污染物量为 2.745 t/a,根据《简明通风设计手册》活性炭:有机废气=1:0.3 可知单位活性炭的吸附能力约为 0.3t (非甲烷总烃)/t(活性炭)。则本项目废活性炭产生量约为 11.895 t/a(含吸附的废气污染物量 2.745 t/a)。根据《国家危险废物名录》(2021 年版),废活性炭属于危险废物,危废编号为: HW49,危废代码为 900-039-49。废活性炭集中收集,暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

废过滤棉:根据物料衡算,本项目干式过滤棉吸附的污染物量为1.2456 t/a,过滤棉定期更换,根据建设单位提供的材料,废过滤棉产生量为0.2 t/a,合计1.4456 t/a。根据《国家危险废物名录》(2021年版),废过滤棉属于危险废物,危废编号为:HW49,危废代码为900-041-49。废过滤棉集中收集,暂存于危废库内,委托有资质单位外运处置。

收集的粉尘:根据工程分析,本项目机械零件加工及组装过程收集的粉尘量为 8.88 t/a。收集的粉尘均为金属粉末,属于一般固废,由环卫部门负责清运处置。

生活垃圾: 职工生活垃圾产生量以 0.50 kg/d·人计。本项目职工 100 人,职工生活垃圾产生量为 12.5 t/a。生活垃圾由环卫部门负责清运处置。

本项目固废产生及处置情况如下:

表 4-14 本项目固体废物产生及处理情况一览表

序号	名称	主要成分	类别	性状	产生量 (t/a)	来源	处置方式
1	金属废边角料	废钢、铸 铁等	一般固废	固态	3	机械零件 加工工序	收集后外售,由专业的物资公司回收利用
2	废切削 液	废润滑 液、表面 活性剂等	危险废物 类别: HW09,代 码: 900-006-09	液态	0.5	机械零件 加工工序	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置
3	清洗废液	脂肪族碳 氢化合物 等	危险废物 类别: HW06,代 码: 900-404-06	液态	0.06	清洗工序	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置
4	一般废 包装材 料	废纸盒、 废塑料	一般固废	固态	1.5	原辅材料 拆包过程	收集后外售,由专业的物资公司回收利用
5	废含油 手套及 抹布	沾染基础 油等	危险废物 类别: HW49,代 码: 900-041-49	固态	0.3	设备维修 保养工序	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置
6	废油	废基础油 等	危险废物 类别: HW08,代 码: 900-214-08	液态	1	设备维修 保养工序	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置
7	废包装 桶	沾染水性 漆、废润 滑液、表 面活性 剂、基础 油等	危险废物 类别: HW49,代 码: 900-041-49	固态	1.3	液态原辅 材料拆包 过程	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置

	8	废活性 炭	有机化合 物、活性 炭等	危险废物 类别: HW49,代 码: 900-039-49	固态	11.895	废气治理 设施	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置
	9	废过滤 棉	水性漆	危险废物 类别: HW49,代 码: 900-041-49	固态	1.4456	废气治理 设施	收集后暂存于危废 库内,委托有资质 单位外运处置
1	10	收集的 粉尘	金属粉尘	一般固废	固态	8.88	废气治理 设施	由环卫部门负责清 运处置
	11	生活垃 圾	生活垃圾	生活垃圾	固 态	12.5	职工生活	由环卫部门负责清 运处置

本项目固体废物污染源源强核算结果及属性判定一览表详见下表。

表 4-15 本项目固体废物源强核算、属性判定及处置情况一览表

		主要成				种类判别	宦	固废属	产生性	青况	处置	措施	
序号	名称	-	性状	丧失 原有 价值	副产物	环境治 理和污 染控制	判断依据	性判定	核算 方法 b	产生量 (t/a)	工艺	处置量 (t/a)	最终去向
1		废钢、 铸铁等	固态	√				一般固	类比法	3	袋装暂 存	3	收集后外售,由 专业的物资公 司回收利用
2	废切	废润滑 液、表 面活性 剂等	液态	V				危险废 物	类比法	0.5	桶装暂 存	0.5	收集后暂存于 危废库内,委托 有资质单位外 运处置
3	库流	脂肪族 碳氢化 合物等	液态	V				危险废 物	物料衡 算法	0.06	桶装暂 存	0.06	收集后暂存于 危废库内,委托 有资质单位外 运处置
4	一般包装料	废纸 盒、废 塑料	固态	V			《固体废物鉴别标准通则》	一般固废	类比法	1.5	袋装暂 存	1.5	收集后外售,由 专业的物资公 司回收利用
) 3		沾染基 础油等	固态	V			-2017)	危险废 物	类比法	0.3	袋装暂 存	0.3	收集后暂存于 危废库内,委托 有资质单位外 运处置
6	废油	废基础 油等	液态	V				危险废 物	类比法	1	桶装暂 存	1	收集后暂存于 危废库内,委托 有资质单位外 运处置
7	废包 装桶	沾染水 性漆、 废润滑 液、表	固态	√				危险废 物	类比法	1.3	袋装暂 存	1.3	收集后暂存于 危废库内,委托 有资质单位外 运处置

— 48 —

		面活性 剂、基									
		础油等									
8		有机化 合物、 活性炭 等	固态		√	危险废物	物料衡算法	11.895	袋装暂 存	11.895	收集后暂存于 危废库内,委持 有资质单位外 运处置
9	废过滤棉		固态		V	危险废 物	物料衡 算法	1.4456	袋装暂 存	1.4456	收集后暂存于 危废库内,委持 有资质单位外 运处置
10	收集 的粉 尘		固态		V	一般固度	物料衡 算法	8.88	袋装暂 存	8.88	由环卫部门负责清运处置
11	生活垃圾	生活垃. 圾	固态	V		生活垃圾	产排污系数法	12.5	袋装暂 存	12.5	由环卫部门负责清运处置

表 4-16 本项目危险废物情况汇总表

	序号	危险 废物 名称	危险 废物 类别	危险废物 代码	产生 量 (t/a)	产生 工序 及装 置	形态	有害成分	产废周期	危险特 性	处置措 施
	1	废切削液	HW09	900-006-09	0.5	机械零工工序	液态	废滑表 活剂	每械件工次生次机零加批产1	T(毒 性)	
İ	2	清洗废液	HW06	900-404-06	0.06	清洗工序	液态	脂族 基。 基。 生。 生。 生。 生。 生。 生。 生。 生。 生。 生	每批产1次	T(毒性),I(易燃性),R(反应性)	收集后 暂存于 危,委托 内,资质
	3	废油套抹	HW49	900-041-49	0.3	设备 维 维	固态	基础油等	设每修养次生次备维保批产1	T(毒性)/In (感染 性)	单位外 运处置
	4	废油	HW08	900-214-08	1	设备 维修 保养	液态	基础油等	设备 每维 修保	T(毒 性),I (易燃	

					工序			养批 次产 生 1 次	性)	
5	废包 装桶	HW49	900-041-49	1.3	液原材拆过态辅料包程	液态	水漆润液面性基油性废滑表活剂础等	液原材每包次生次态辅料拆批产1次	T(毒性)/In (感染性)	
6	废活 性炭	HW49	900-039-49	11.895	废气 治理 设施	固态	有化物、性等 等	每 6 个月 产生 1 次	T(毒 性)	
7	废过 滤棉	HW49	900-041-49	1.4456	废气 治理 设施	固态	水性漆	每 6 个月 更换 1 次	T(毒性)/In (感染 性)	

(二) 危险废物贮存场所(设施)环境影响分析

1、固体废物环境管理要求

本项目固体废物管理应符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020年4月 29日修订,自2020年9月1日起施行)要求。主要环境管理要求如下:

- (1)建设项目的环境影响评价文件确定需要配套建设的固体废物污染环境防治设施,应 当与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设项目的初步设计,应当按照环境保 护设计规范的要求,将固体废物污染环境防治内容纳入环境影响评价文件,落实防治固体废 物污染环境和破坏生态的措施以及固体废物污染环境防治设施投资概算。
- (2) 收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和其他生产经营者,应当加强对相 关设施、设备和场所的管理和维护,保证其正常运行和使用。
- (3)产生、收集、贮存、运输、利用、处置固体废物的单位和其他生产经营者,应当采取防扬散、防流失、防渗漏或者其他防止污染环境的措施,不得擅自倾倒、堆放、丢弃、遗撒固体废物。禁止任何单位或者个人向江河、湖泊、运河、渠道、水库及其最高水位线以下的滩地和岸坡以及法律法规规定的其他地点倾倒、堆放、贮存固体废物。
- (4)产生工业固体废物的单位应当建立健全工业固体废物产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环境防治责任制度,建立工业固体废物管理台账,如实记录产生工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息,实现工业固体废物可追溯、可查

询,并采取防治工业固体废物污染环境的措施。禁止向生活垃圾收集设施中投放工业固体废物。

- (5)对危险废物的容器和包装物以及收集、贮存、运输、利用、处置危险废物的设施、 场所,应当按照规定设置危险废物识别标志。
- (6)产生危险废物的单位,应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划;建立危险废物管理台账,如实记录有关信息,并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。
- (7)产生危险废物的单位,应当按照国家有关规定和环境保护标准要求贮存、利用、处置危险废物,不得擅自倾倒、堆放。
- (8)禁止将危险废物提供或者委托给无许可证的单位或者其他生产经营者从事收集、贮存、利用、处置活动。
- (9) 收集、贮存危险废物,应当按照危险废物特性分类进行。禁止混合收集、贮存、运输、处置性质不相容而未经安全性处置的危险废物。贮存危险废物应当采取符合国家环境保护标准的防护措施。禁止将危险废物混入非危险废物中贮存。
- (10)转移危险废物的,应当按照国家有关规定填写、运行危险废物电子或者纸质转移 联单。
 - 2、危险废物贮存场所(设施)的污染防治措施

按照危险废物处置的有关规定,对属于国家规定危险废物之列的固体废物,必须委托有资质单位进行妥善处理。外运时需要严格按照国家环境保护总局令第5号文件《危险废物转移联单管理办法》的相关规定报批危险废物转移计划,应做到不沿途抛洒;因此,必须加强对固体废弃物的管理,确保各类固体废弃物的妥善处置,固体废弃物贮存场所所应有明显的标志,并有防雨、防晒等设施。

危险废物暂存场所应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的规定设置, 具体要求如下:

- (1) 所有产生的危险废物均应适用符合标准要求的容器盛装,装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求,且必须完好无损;
- (2)禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装,装危险废物的容器上必须粘贴符合标准附录 A 所示的标签;
- (3) 危险废物贮存间的地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造,建筑材料必须与危险废物相容,应设计堵截泄露的裙脚,地面与裙脚所围建的溶剂不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一,不相容的危险废物必须分开存放,并设有隔离间隔断;

- (4)厂内建立危险废物台账管理制度,作好危险废物情况的记录,记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接受单位名称,危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年;
- (5)必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查,发现破损,应及时采取措施清理更换;
- (6) 危险废物贮存设施必须按照《环境保护图形标志—固体废物贮存(处置)场》 (GB15562.2-1995)及其 2023 年修改单(生态环境部公告 2023 年 第 5 号)的规定设置警示标志。

本项目危废库基本情况表如下:

名 称	危险废物名称	危险废 物类别	危险废物代 码	位置	占地 面积	贮存方式	贮存 能力	贮存 周期
	废切削液	HW09	900-006-09			桶装暂存		
	清洗废液	HW06	900-404-06			桶装暂存		
危	废含油手套及 抹布	HW49	V49 900-041-49		100	袋装暂存		6个
废库	废油	HW08	900-214-08	内南 侧	m^2	桶装暂存	60 t	月月
/牛	废包装桶	HW49	W49 900-041-49			袋装暂存		
	废活性炭	HW49	900-039-49			袋装暂存		
	废过滤棉	HW49	900-041-49			袋装暂存		

表 4-17 本项目危废库基本情况表

3、危险废物转运过程二次污染防治措施

在危险废物的运输中执行《危险废物转移联单管理办法》中有关的规定和要求。

- (1) 危险废物要根据其成分,用专门容器分类收集,装运危险废物的容器应不易破损、 变形、老化,能有效地防止渗漏、扩散。
- (2) 在危险废物贮存和运输过程中应避免泄露,造成二次污染。装有危险废物的容器必须贴有标签,在标签上详细标明危险废物的名称、重量、成分、特性以及发生泄露、扩散污染事故时的应急措施和补救方法。
- (3)危险废物转移过程中应严格执行"危险废物转移联单"制度。建立健全危险废物管理档案,记录危险废物名称、产生时间、产生数量、处置利用方式和去向,与有回收利用能力的企业签订回收协议,建立完善的出入库台账,监控其流向。

4、包装物

本项目各类危废包装均应满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)有关规

定,具体如下:

- (1) 必须将危险废物装入容器内;
- (2) 禁止将不相容(相互反应)的危险废物在同一容器内混装;
- (3) 无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装;
- (4) 在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放。

在落实如上处理措施后,本项目营运期产生的固体废物均可实现清洁处理和处置,对区域环境影响较小。

(五) 环境风险分析

1、建设项目风险源调查

对本项目相关化学品物质进行危险性识别和筛选,水性面漆、水性底漆、清洗剂为易燃 有毒液体,固化剂、切削液、导轨油、液压油属于可燃有毒液体。以上化学品在运输、储存、 使用等过程中存在泄漏、火灾等事故风险,可能引发环境污染。

序号	物质名称	最大存储量(t)	危险特性	储存位置
1	水性面漆	0.3	易燃、有毒	
2	水性底漆	0.3	易燃、有毒	
3	清洗剂	0.3	易燃、有毒	
4	固化剂	0.01	可燃、有毒	原料库
5	切削液	0.3	可燃、有毒	
6	导轨油	0.15	可燃、有毒	
7	液压油	0.15	可燃、有毒	

表 4-18 本项目危险物质情况一览表

2、环境风险物质储存情况分析

计算所涉及的每种危险物质在厂界内最大存总量与其在《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ169-2018)附录 B 中对应临界量的比值。

若这些危险化学品在同一个贮库内,则根据下式计算:

$$\mathcal{Q} = \frac{q_1}{\mathcal{Q}_1} + \frac{q_2}{\mathcal{Q}_2} + \dots + \frac{q_n}{\mathcal{Q}_n}$$

式中 q₁, q₂......q_n——每种危险物质实际存在量, t。

Q₁, Q₂.....Q_n——与各危险物质相对应的生产场所或贮存区的临界量, t。

当 Q<1 时,该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时,将 Q 值划分为: (1) 1≤Q<10; (2) 10≤Q<100; (3) Q≥100。

本项目危险物质储存量与临界量比值计算情况如下:

表 4-19 本项目危险物质储存量、临界量一览表

序号	物质名称	最大存储量(t)	临界量(t)	qn/Qn				
1	水性面漆	0.3	100	0.003				
2	水性底漆	0.3	100	0.003				
3	清洗剂	0.3	100	0.003				
4	固化剂	0.01	100	0.0001				
5	切削液	0.3	2500	0.00012				
6	导轨油	0.15	2500	0.00006				
7	液压油	0.15	2500	0.00006				
	合计							

注:《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B、表 B.1 中未规定水性面漆、水性底漆、清洗剂、固化剂、切削液、导轨油、液压油的临界量。水性面漆、水性底漆、清洗剂、固化剂临界量取《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B、表 B.2 其他危险物质临界量推荐值中的推荐临界量 100 t。切削液、导轨油、液压油临界量参照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2018)附录 B、表 B.1 油类物质临界量 2500t。

本项目 Q=0.00934<1,本项目涉及的风险物质储存量均未超过临界量。

3、环境风险识别

本项目涉及的环境风险事故类型主要为: (1) 风险物质泄漏; (2) 危险废物在收集、 贮存、运送过程中的存在的风险; (3) 火灾事故。

(1) 风险物质泄漏

本项目风险物质为水性面漆、水性底漆、清洗剂、固化剂、切削液、导轨油、液压油。 在储存或使用过程中可能会发生泄露事故。泄漏后风险物质成分进入到环境中,会对环境空 气质量产生轻微影响。由于泄露量不大,且位于原料库内,及时处理后不会造成严重后果, 短期内即可恢复。

(2) 危险废物在收集、贮存、运送过程中的风险

危险废物中可能存在化学污染物等有害物质,如果不经分类收集等有效处理的话,很容易引起二次污染。

(3) 火灾事故

厂区原料库内储存的水性面漆、水性底漆、清洗剂为易燃物质,固化剂、切削液、导轨油、液压油属于可燃物质,在储存及使用过程中,若操作人员不遵守安全操作规程,可能发生火灾。在发生火灾过程中,事故排放的废气主要有一氧化碳和其它有毒气体。这些气体在短时间内会对周围大气环境产生污染,使环境空气质量超标,甚至导致周围人员中毒。

为防止事故状态下消防废水直接渗入土壤、进入地表水体,建议厂区在地下一层设置应 急事故池。本项目发生火灾事故状态下废水量计算如下:

根据《石化企业水体环境风险防控技术要求》(Q/SH 0729-2018),事故排水储存设施的总有效容积按下式确定:

$V_{E} = (V_1 + V_2 - V_3) \overline{WAX} + V_4 + V_5$

$V_5=10qF$

$q=q_a/n$

式中: V₁——收集系统范围内发生事故的一个罐组或一套装置的物料量, m³; 储存相同物料的罐组按一个最大储罐计,装置物料量按存留最大物料量的一台反应(塔)器或中间储罐计;本项目原料库环境风险物质最大储存量为1.51m³。故 V1=1.51m³。

 V_2 —一火灾延续时间内,事故发生区域范围内的消防用水量, m^3 ;根据相关设计资料,项目消防水量设计为 15L/秒,火灾延续时间 2 小时。故 V_2 = $108<math>m^3$ 。

 V_3 —一发生事故时可以储存、转运到其他设施的事故排水量, m^3 ; 本项目原料库内设置导流沟,但容积较小,按 $0m^3$ 计算。

 V_4 ——发生事故时必须进入事故排水收集系统的生产废水量, m^3 ; 本项目无生产废水产生, V_4 = $0m^3$ 。

 V_5 ——发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, m^3 ;本项目发生事故时进入收集系统的雨水汇水面积为 $0m^2$ 。故 V_5 按 $0m^3$ 计算。

q——降雨强度, mm; 按平均日降雨量;

F——必须进入事故废水收集系统的雨水汇水面积, ha; 本项目发生事故时进入收集系统的雨水汇水面积为 0m²。

q_a——年平均降雨量, mm: 合肥年平均降雨量为1149mm。

n——年平均降雨日数;降雨日数为114天。

本项目的事故废水量为 $V=(V_1+V_2-V_3)_{MAX}+V_4+V_5=109.51\text{m}^3$,取 110m^3 。故本项目应急事故池有效容积为 110m^3 。

4、环境风险防范措施

为进一步减少事故的发生,减缓该项目运营过程中对环境的潜在威胁,建设单位应采取综合防范措施,并从技术、工艺、管理等方面对以下几方面予以重视:

- (1) 树立环境风险意识。在贯彻"安全第一,预防为主"的方针同时,应树立环境风险意识,强化环境风险责任,体现出环境保护的内容。
- (2)加强化学品原辅料的管理,落实储存中需要设置的风险防范措施及应急措施,降低化学品原辅料在厂区内贮存发生风险的可能性。
- (3) 规范并强化在储存、处理过程中的环境风险预防措施。为预防安全事故的发生,建设单位必须制定比较完善的环境安全管理规章制度,应从制度上对环境风险予以防范。
 - (4)加强危险废物处理管理。加强和完善危险废物的收集、暂存、交接等环节的管理,

对危险废物的处理应设专人责任负责制,负责人在接管前应全面学习有关危险废物处理的有关法规和操作方法。做好危险废物有关资料的记录。

(5)对可能泄漏污染物的污染区和装置进行防渗处理,并及时将泄漏、渗漏的污染物收集起来进行处理,可有效防止污染物渗入地下。根据国家相关标准和规范,结合目前施工过程中的可操作性和技术水平,针对不同的污染防治区域采用不同的防治和防渗措施。

本项目采取分区防渗措施。危废库、原料库、应急事故池属于重点防渗区,按照重点防 渗要求采取防渗措施。机械零件加工区、焊接区、清洗区、喷漆区等属于一般防渗区,按照 一般防渗要求进行简单防渗。办公区、管理间属于非污染防治区,地面进行硬化处理。

5、环境风险分析结论

在企业严格落实各项风险防范措施的前提下,在风险事故发生时,不会对项目区周围环 境敏感目标产生大的影响,风险程度在可接受范围之内。因此,评价认为本项目的风险处于 可接受水平。

(六) 地下水、土壤环境影响分析

本项目可能会对地下水、土壤环境造成污染的污染源主要为本项目使用的原辅料、产生的危废等。采取相应防渗处理后,无地下水和土壤污染途径。为进一步防止项目对地下水产生污染,本次评价要求项目采取分区防渗措施。参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)中的分区防控措施要求,本项目厂区分区防渗方案如下表。

名称 范围 防渗要求 参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 危废库、原料库、应急 重点防 610-2016) 中的分区防控措施要求, 重点防渗区防渗技 渗区 事故池 术要求为: 等效黏土防渗层 Mb≥6.0 m, 渗透系数 $K \le 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ 参照《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 机械零件加工区、焊接 一般防 610-2016) 中的分区防控措施要求,一般防渗区防渗技 区、清洗区、喷漆区等 渗区 术要求为: 等效黏土防渗层 Mb≥1.5 m, 渗透系数 $K \le 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$ 非污染 办公区、管理间 一般地面硬化 防治区

表 4-20 项目分区防渗方案一览表

采取以上措施后,项目的建设对区域地下水、土壤环境的影响较小。

五、环境保护措施监督检查清单

内容 要素	排放口(编号、 名称)/污染源	污染物 项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001/机械加工、 清洗工序	颗粒物、 非甲烷 总烃	经一套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理,处理后的废气引至厂房顶部排放,排气筒编号为 DA001,排放高度为 24 米	参考执行上海市《大 气污染物综合排放 标准》 (DB31933-2015)
70 (2) 50	DA002/喷涂工序	颗粒物、 非甲烷 总烃	经一套干式过滤棉+二级活性炭吸附装置处理,处理后的废气引至厂房顶部排放,排气筒编号为 DA002,排放高度为 24 米	参考执行上海市《大 气污染物综合排放 标准》 (DB31933-2015)
地表水环境	生活污水、保洁废水	COD、 BOD₅、 SS、氨氮	生活污水经化粪池预处理后,与保洁废水一起排入市政污水管网,进入西部组团污水处理厂进行处理	合肥西部组团污水 处理厂处理工艺要 求的进水浓度要求
声环境	切管机、等离子切 割机、钻攻一体机 等	设备噪声	选用低噪声设备,噪声较大 的设备底部采取减振措施, 以及建筑隔声、距离衰减等 作用	《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中3类标准
	金属废边角	料	收集后外售,由专业的物资 公司回收利用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染
	一般废包装材	材料	收集后外售,由专业的物资 公司回收利用	控制标准》 (GB18599-2020)
固体废物	收集的粉尘	È	由环卫部门负责清运处置	/
	生活垃圾		由环卫部门负责清运处置	/
	废切削液、清洗废油抹布及手套、废 装桶、废活性炭、	油、废包	收集后暂存于危废库,委托 有资质单位外运处置	《危险废物贮存污 染控制标准》 (GB18597-2023)
土壤及地 下水污染 防治措施	点防渗要求采取防剂	参措施。 机	废库、原料库、应急事故池属于 械零件加工区、焊接区、清洗区 行简单防渗。办公区、管理间属	、喷漆区等属于一般
生态保护 措施			1	
环境风险 防范措施	2、加强危险废物处理,对危险废物的发废物处理的有关法。 3、采取分区防渗措防渗要求采取防渗,渗区,按照一般防洗进行硬化处理。	理管理。加 处理应设专, 规和操作方 施。危废厚 措施。机械 参要求进行 池、一座应	股警系统等,并定期专人检查和加强和完善危险废物的收集、暂人责任负责制,负责人在接管前法。做好危险废物有关资料的证实、原料库、应急事故池属于重零件加工区、焊接区、清洗区、简单防渗。办公区、管理间属于总事故池,容积分别为 432m³、	存、交接等环节的管 应全面学习有关危险 已录。 点防渗区,按照重点 喷漆区等属于一般防 非污染防治区,地面

1、按照污染源排污口规范化设置相关要求,建设单位应对污水排放口、废气排放口、固定噪声污染源和固体废物贮存(处置)场所进行规范化管理,按照规定设置与排污口相应的环境保护图形标志牌。污水排污口需满足采样监测要求,排气筒应设置便于采样、监测的采样口。环境保护图形标志牌应设置在距排污口(源)及固体废物贮存(处置)场所或采样点较近且醒目处,并能长久保留。

其他环境 管理要求

- 2、应当根据《排污许可管理条例》(中华人民共和国国务院令 第736号)规定,申请取得企业排污许可证;未取得排污许可证的,不得排放污染物。
- 3、根据《固定污染源排污许可分类管理名录》(2019 年版),本项目属于"三十、专用设备制造业","84、采矿、冶金、建筑专用设备制造 351,化工、木材、非金属加工专用设备制造 352,食品、饮料、烟草及饲料生产专用设备制造 353,印刷、制药、日化及日用品生产专用设备制造 354,纺织、服装和皮革加工专用设备制造 355,电子和电工机械专用设备制造 356,农、林、牧、渔专用机械制造 357,医疗仪器设备及器械制造 358,环保、邮政、社会公共服务及其他专用设备制造 359"类别,不涉及通用工序重点管理、简化管理,应当进行排污许可登记管理。

六、结论

通过本项目所在地环境现状调查、污染分析、环境影响分析可知,建设单位在生产过程中充分落实本环评提出的各项污染防治对策,认真做好"三同时"及日常环保管理工作,项目对环境的影响可降至最小。因此,从环境保护角度出发,本项目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量(固体废物 产生量)①	现有工 程 许可排 放量 ②	在建工程 排放量(固体废物 产生量)③	本项目 排放量(固体废物产 生量)④	以新帯老削 減量 (新建项目 不填)⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产 生量)⑥	变化量
废气	颗粒物	/	/	/	0.228	/	0.228	+0.228
及(非甲烷总烃	/	/	/	0.305	/	0.305	+0.305
	COD	/	/	/	0.128	/	0.128	+0.128
क्ट क	BOD_5	/	/	/	0.032	/	0.032	+0.032
废水	SS	/	/	/	0.032	/	0.032	+0.032
	氨氮	/	/	/	0.0064	/	0.0064	+0.0064
	金属废边角料	/	/	/	3	/	3	+3
一般工业	一般废包装材料	/	/	/	1.5	/	1.5	+1.5
固体废物	收集的粉尘				8.88	/	8.88	+8.88
	生活垃圾	/	/	/	12.5	/	12.5	+12.5
	废切削液	/	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	清洗废液	/	/	/	0.06	/	0.06	+0.06
危险废物	废含油手套及抹布	/	/	/	0.3	/	0.3	+0.3
	废油	/	/	/	1	/	1	+1
	废包装桶	/	/	/	1.3	/	1.3	+1.3

废活性炭	/	/	/	11.895	/	11.895	+11.895
废过滤棉				1.4456	/	1.4456	+1.4456

注: 6=1+3+4-5; 7=6-1