

科威尔技术股份有限公司 SMT 贴片生产制造项目竣工环境保护验收意见

2024 年 11 月 14 日，科威尔技术股份有限公司组织召开了 SMT 贴片生产制造项目竣工环境保护验收会。参加会议的有科威尔技术股份有限公司（建设单位）、安徽国科检测科技有限公司（监测单位）等单位的代表及专家共 6 位（名单附后）。与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据《科威尔技术股份有限公司 SMT 贴片生产制造项目竣工环境保护验收报告》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目为扩建项目，利用厂区内现有生产厂房 K2 楼，对三层区域进行改造，总建筑面积约 1180 m²，主要建设贴片区、焊接区、组装区、测试区及配套办公室等，购置贴片机、全自动视觉锡膏印刷机、无铅热风回流焊、波峰焊等主要生产设备及其他辅助设备。本项目设计生产规模为：年产 30 万片装配印刷电路板。

（二）建设过程及环保审批情况

公司于 2023 年委托安徽华境资环科技有限公司编制《科威尔技术股份有限公司 SMT 贴片生产制造项目环境影响报告表》，2023 年 11 月 23 日通过合肥市生态环境局审批，审批文件为：《关于对“科威尔技术股份有限公司 SMT 贴片生产制造项目”环境影响报告表的批复》（环建审[2023]10088 号）。项目从立项至今无环境投诉、违法或处罚记录等。

（三）投资情况

目前项目实际总投资 660 万元，其中实际环保投资 29.7 万元。

（四）验收范围

本项目主体内容及其配套的环保设施等均已建设完成，对项目整体进行竣工环保验收。

二、工程变动情况

1、根据实际生产情况，调整厂房内部功能布局，原料仓库、成品仓库、危

废暂存间位置发生变动，使用功能未发生变化。

2、根据实际生产情况，实际新增了1台UV检测台、1台UV固化炉、1台涂覆机，均为辅助设备，以提高生产连续性。新增设备均不属于生产工艺中的关键设备，未改变本项目生产能力。

3、原环评及批复阶段要求设置2套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置和1套二级活性炭吸附装置，设置3根废气排气筒。实际设置1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置，设置1根废气排气筒。实际优化了废气收集管线，减少了2套废气治理设施，减少了2根废气排气筒，实际废气排放口高度增加。实际废气污染物处理工艺与环评及批复阶段要求一致，未发生变化，能够满足本项目废气污染物处理要求。

4、钢网清洗工序的清洗剂由酒精改为电子清洗剂，载具清洗工序的清洗剂由酒精改为干冰清洗。钢网、载具分别是回流焊机、波峰焊机的内部部件，清洗钢网及载具是为了去除其表面残留的锡渣等污渍。清洗剂均不接触产品，清洗剂的变动不改变产品生产工艺，未导致新增排放污染物种类。

以上变动情况均不属于《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》中的重大变动，无需重新报批环境影响评价文件。项目变动部分将纳入本次竣工环境保护验收管理。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目依托现有工程污水管网和化粪池。生活污水经化粪池预处理后，与保洁废水一起排入市政污水管网，进入西部组团污水处理厂进行处理。

2、废气

本项目回流焊工序、波峰焊工序、钢网清洗工序、三防涂覆工序废气通过集气罩收集后，均引至厂房顶部，共用1套布袋除尘器+二级活性炭吸附装置处理后排放，排放高度约30m。酒精擦拭废气在车间内排放。手工补焊工序废气通过移动式烟尘净化器处理后排放。镭雕工序废气经设备自带的布袋除尘器处理后排放。

3、噪声

本项目噪声源主要为生产设备。采取减振、隔声等减噪措施，降低项目噪

声对周围环境的影响。

4、固体废物

本项目废包装材料、收集的粉尘、锡渣、废钢网分类收集后外售，由物资回收公司回收利用。生活垃圾由环卫部门负责清运处置。清洗废液、废抹布、不合格产品、废包装容器、废活性炭均属于危险废物，收集后分类临时贮存于厂区现有的危废暂存间，委托马鞍山澳新环保科技有限公司外运处置。

四、环境保护设施调试效果

根据《科威尔技术股份有限公司 SMT 贴片生产制造项目竣工环保验收检测报告》（安徽国科检测科技有限公司，报告编号：GKHJ24100056A001），本项目污染物排放达标情况如下：

1. 废水

验收监测期间，本项目厂区污水总排口处 pH、COD、BOD₅、SS、NH₃-N、TP 日均浓度均能满足合肥西部组团污水处理厂处理工艺要求的进水浓度要求。

2. 废气

验收监测期间，本项目废气排气筒出口处的颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃均能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）要求。在上风向厂界处和下风向厂界处，颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃无组织排放浓度均能够满足上海市《大气污染物综合排放标准》（DB31/933-2015）要求。在 K2 楼西门口处挥发性有机物能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）要求。

3. 噪声

验收监测期间，厂界噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

五、验收结论

科威尔技术股份有限公司 SMT 贴片生产制造项目环境保护审查、审批手续完备。项目建设过程中总体按照环评及批复的要求落实了污染防治措施，主要污染物达标排放，符合验收条件。该项目竣工环境保护验收合格。

六、进一步要求

加强日常环境管理，保障污染防治措施正常运行。



