

蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产 30 万辆纯电动乘用车项目
-新桥二工厂环境影响评价公众参与说明

蔚来汽车科技（安徽）有限公司

2025 年 2 月

目录

1 概述	1
2 首次环境影响评价信息公开情况	1
2.1 公开内容及日期	1
2.2 公开方式	3
2.2.1 网络	3
2.2.2 公众意见情况	3
3 征求意见稿公示情况	4
3.1 公示内容及时限	4
3.2 公示方式	4
3.2.1 网络	10
3.2.2 报纸	14
3.2.3 张贴公告	12
3.3 查阅情况	12
3.4 公众提出意见情况	12
诚信承诺	13

1 概述

蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产 30 万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂位于合淮合作区，东临文登路，西临新淮大道，南临白塔路，北临龙嘉路。本项目总占地面积 1583.54 亩(折合 105.57hm²)，分 A、B 两个地块，其中 A 区用地呈近似矩形，总用地面积 1230.29 亩(折合 82.02hm²)，主要布置车身车间、涂装车间、总装车间，其中车身车间、涂装车间、总装车间之间通过工艺连廊连接，涂装车间北侧，车身车间南侧、总装车间西侧预留了发展空间；总装车间北侧布置能源中心、降压站、供液站、危化库及危废库和综合楼等。B 区总用地面积 353.25 亩(折合 23.55hm²)主要布置发运中心、门卫和成品停放区等。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》，建设单位蔚来汽车科技（安徽）有限公司于 2024 年 7 月 4 日委托安徽华境资环科技有限公司编制该项目环境影响报告书，在确定环境影响报告书编制单位后 7 个工作日内（2024 年 7 月 5 日），通过合肥市生态环境局网站进行了第一次公示；在项目环境影响报告书征求意见稿形成后，建设单位蔚来汽车科技（安徽）有限公司于 2025 年 1 月 10 日在合肥市生态环境局网站上进行了第二次公示，并同时在安徽日报上进行了 2 次公示。公示期间未收到公众提出的意见。

2 首次环境影响评价信息公开情况

2.1 公开内容及日期

建设单位蔚来汽车科技（安徽）有限公司于 2024 年 7 月 4 日委托安徽华境资环科技有限公司编制该项目环境影响报告书，在确定环境影响报告书编制单位后 7 个工作日内（2024 年 7 月 5 日），通过合肥市生态环境局网站进行了第一次公示。

第一次公示公开主要内容如下：

一、建设项目的名称及概要

项目名称：蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产 30 万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂

概况：项目总用地面积 1583 亩，租赁合肥经开区新桥科技创新示范区拟建设的生产厂房及配套设施，利用新桥一工厂的冲压设施，建设焊装车间、涂装车

间、总装车间以及公用设施，总建筑面积 303827 平方米，形成年产 10 万辆纯电动乘用车生产能力。

二、建设项目的建设单位名称和联系方式

建设单位名称：蔚来汽车科技（安徽）有限公司

联系人：代宇

联系电话：15215609730

邮编：231299

三、承担评价工作的环境影响评价机构名称和联系方式

评价单位：安徽华境资环科技有限公司

联系人：陈工

联系电话：0551-62889096

电子邮箱：yulan@hjre-china.com

邮编 230000

联系地址：安徽省合肥市蜀山经济开发区振兴路自主创新产业基地 6 栋 3 层 301 室

四、公众意见表的网络链接

在建设项目环境影响报告书征求意见稿编制过程中，公众可通过附件下载环境影响评价公众意见表填写对该项目建设与运营过程中与环境影响评价相关的意见。

五、征求公众意见的范围

本项目环境影响评价范围内的公民、法人和组织，鼓励环境影响评价范围之外的公民、法人和其他组织参与。

六、公众提出意见的主要方式

公众可通过发送信函、传真、电话联系等方式，发表对项目建设的意见和建议。

请公众在公众参与调查过程中提供准确的个人信息，包括：姓名、职业、文化程度、家庭或单位住址及联系电话，以便根据需要反馈信息。

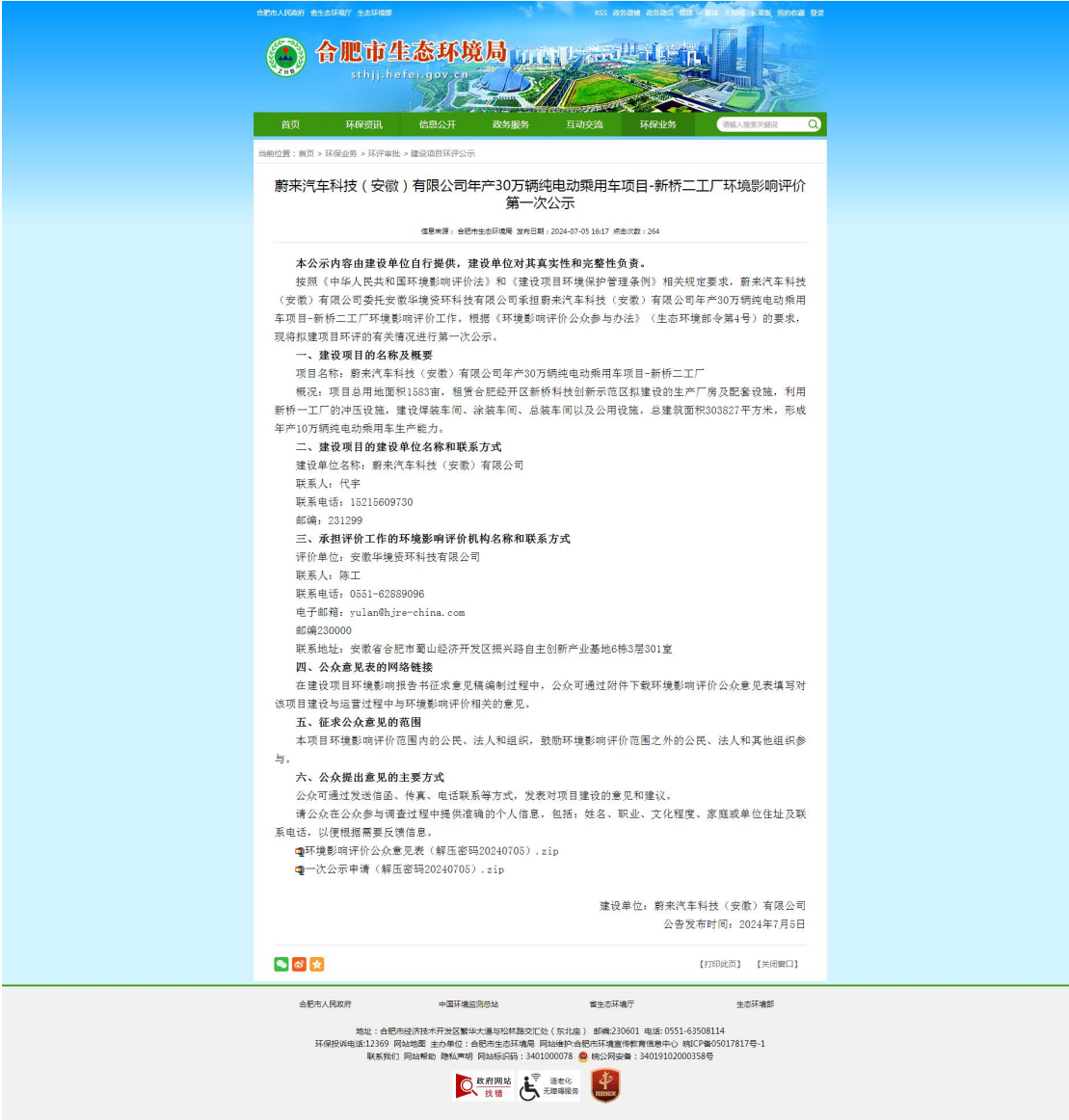
由以上公示内容及公示时间可知，本次公开内容和日期符合《环境影响评价公众参与办法》要求。

2.2 公开方式

2.2.1 网络

第一次公示选择在合肥市生态环境局网站上公示，合肥市生态环境局网站为政府网站，在合肥市生态环境局网站上公示符合《环境影响评价公众参与办法》要求。

第一次公示时间为2024年7月5日，公示网址为：<https://sthjj.hefei.gov.cn/hbyw/hpsp/jsxmhpgs/18732043.html>，公示截图如下：



2.2.2 公众意见情况

第一次公示期间没有公众通过任何形式提出意见。

3 征求意见稿公示情况

3.1 公示内容及时限

说明公示主要内容及时限，分析是否符合《办法》要求（征求意见稿应是主要内容基本完成的环境影响报告书）。

在项目环境影响报告书征求意见稿形成后，建设单位蔚来汽车科技（安徽）有限公司于 2025 年 1 月 10 日在合肥市生态环境局网站上进行了征求意见稿公示，同时在安徽日报上进行了两次公示。

第二次公示内容如下：

一、建设项目情况简述

项目名称：年产 30 万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂

建设单位：蔚来汽车科技（安徽）有限公司

建设性质：新建

建设地点：合淮合作区，东临文登路，西临新淮大道，南临白塔路，北临龙嘉路

项目概况：总投资 252240 万元。环保设施投资为 4170 万元，占总投资的 1.65%。总占地面积 1583.54 亩(折合 105.57hm²)，分 A、B 两个地块，其中 A 区用地呈近似矩形，总用地面积 1230.29 亩(折合 82.02hm²)，主要布置车身车间、涂装车间、总装车间，其中车身车间、涂装车间、总装车间之间通过工艺连廊连接，涂装车间北侧，车身车间南侧、总装车间西侧预留了发展空间；总装车间北侧布置能源中心、降压站、供液站、危化库及危废库和综合楼等。B 区总用地面积 353.25 亩(折合 23.55hm²)主要布置发运中心、门卫和成品停放区等。

二、项目建设对环境可能造成影响的概述

废水：本项目废水有主要脱脂废水、薄膜废水、电泳废水、打磨废水、清洗排水、地坪保洁水、生活污水和纯水制备系统排水、冷却循环系统排水、空调系统排水、热水锅炉排水等。

废气：本项目废气污染源主要来自冲压车间车身车间产生的返修打磨粉尘、车身车间产生的返修打磨粉尘废气和焊接烟尘；涂装车间产生的电泳废气、电泳烘干废气、电泳打磨及修补废气、涂胶废气、主线、套色线调漆废气、喷漆、闪干、流平、喷枪清洗废气、烘干废气、燃烧机废气等；总装车间产生的点补废气

和涂胶废气；锅炉房天然气燃烧废气、危废库收集处理的有机废气和污水处理站产生的恶臭气体等。

噪声：主要为冷却塔、风机等设备运行噪声。

固体废物：一般工业固体废物有边角料、废金属屑、废焊丝、除尘器收集的粉尘、纯水制备废 RO 膜、废滤筒等；危险废物有废油、废胶、废胶桶、脱脂废渣、薄膜槽渣、废过滤材料、废纸盒（含漆渣）、废活性炭、废包装材料（含漆渣）、污水处理站物化污泥、废溶剂等，危险废物拟在厂内危废库暂存后定期委托有资质的危废处置处置。

三、预防或者减轻不良环境影响的对策和措施的要点

1、废水污染防治措施

根据设计方案，公司拟在能源中心建设 1 座处理规模 90m³/h 污水处理站房。站房采用钢结构，水池采用钢筋混凝土结构。污水处理系统包括预处理系统（脱脂废水预处理、电泳废水预处理和薄膜废水预处理）及综合处理系统。

（1）分质分流

污水站对污（废）水、废液进行分流，脱脂废液压力排入脱脂废液池，薄膜废液压力排入薄膜废液池，电泳废液压力排入电泳废液池，脱脂废水压力排入脱脂废水池，薄膜废水压力排入薄膜废液池，电泳废水压力排入电泳废液池。生活污水重力排入综合污水处理系统。各类废水、废液分别设置收集池。

（2）脱脂废水处理系统

脱脂废水主要为脱脂废液、脱脂废水，脱脂废液定量投加到脱脂废水中。脱脂废水进入脱脂废水处理系统，处理规模 30m³/h，采用“混凝沉淀+气浮+pH 反调”工艺处理后，排入综合污水处理系统，浮渣排入物化污泥池。

（3）薄膜废水处理系统

薄膜废水主要为薄膜废液和薄膜废水，薄膜废液定量投加到薄膜废水中。薄膜废水进入薄膜废水处理系统，处理规模 20m³/h，采用“混凝沉淀+pH 反调+离子交换树脂吸附”工艺处理后，排入综合污水处理系统处理，污泥排入物化污泥池。

（4）电泳废水处理系统

电泳废水主要为电泳废液和电泳废水，电泳废液定量投加到电泳废水中。电泳废水进入电泳废水处理系统，处理规模 20m³/h，采用“混凝沉淀+pH 反调”工艺

处理后，排入综合污水处理系统，污泥排入物化污泥池。

(5) 综合污水处理系统

办公污水、冷却循环系统排水、保洁废水、空调系统排水，汇同预处理后的脱脂废水、薄膜废水和电泳废水进行调节。调节后混合污水进入综合污水处理系统，处理规模 90m³/h，采用“水解酸化+接触氧化+絮凝+斜板沉淀”工艺处理后，部分出水进入中水系统处理，经过滤系统处理后一部分杂用水回用于办公冲厕剂绿化。水解酸化池、斜板沉淀池产生的污泥排至生化污泥池中。

(6) 回用水处理系统

污水处理站出水提升至中水系统，处理规模 45m³/h，采用“砂滤+活性炭过滤+UF 超滤”工艺处理后，向厂区提供杂用水，用于厂区绿化、冲厕。

(7) 污泥处理系统

物化、生化污泥分别经静置、浓缩后，浓缩污泥分别由叠螺机压滤，其中物化污泥经处理后，再经低温干化处理，定期由危废处置单位处置；生化污泥经处理后直接打包存放在污泥处理间，定期外运处置。

污泥浓缩槽上清液和叠螺机清液返回至废水处理系统。

2、废气污染防治措施

2.1 冲压车间（新桥一工厂）废气污染防治措施

(1) 钢件返修打磨废气：经集气罩收集后通过 1 套滤筒除尘器处理后经一根 22.5m 高排气筒排放。

(2) 铝件返修打磨废气：铝打磨区整体密闭，设负压集气系统，粉尘经工位高负压吸风口收集后通过湿式除尘器（4 套）处理后在厂房内排放，车间内粉尘经车间集气系统抽出经一套湿式防爆除尘器处理后通过一根 22.5m 高排气筒排放。

2.2 车身车间废气污染防治措施

(1) 涂胶废气：车身车间涂胶废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后与钢打磨粉尘共用一根 15m 高排气筒排放。

(2) 打磨废气

车身车间设置 2 间打磨间，分别为钢打磨间和铝打磨间，用于少量焊接返修件的打磨，打磨间采用上送风、下抽风方式收集废气，2 间打磨间分别采用 1 台滤筒除尘器，打磨粉尘经处理后分别通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(3) 焊接烟尘

车身车间焊接烟尘收集分 8 个区域,其中,底板焊接区域设计 3 个收集区域;侧围焊接区域设计 2 个收集区域;主线焊接区域设计 3 个收集区域,每片区域每个焊接工位设置集气罩,每片区域设置 1 套滤筒除尘器,每套除尘器设置 1 根 15m 排气筒。

2.3 涂装车间废气污染防治措施

涂装车间产生的废气主要包括电泳废气、涂胶烘干废气、调漆废气、喷漆、闪干、流平、喷枪清洗废气、烘干废气、点补废气、注蜡废气等。产生的主要污染物是颗粒物、非甲烷总烃(含苯系物、苯、二甲苯、异丙醇、乙酸丁酯)等。

电泳间整体密闭,设置有送排风系统,产生的电泳废气收集至高效过滤+二级活性炭吸附处理后,通过 26m 高排气筒排放。

电泳烘干室(2 间)配套循环风系统,采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气,收集的有机废气分别经 1 套 TAR 装置处理,分别通过 1 根 26m 高排气筒排放。

涂胶烘干室配套循环风系统,采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气,收集的有机废气与喷漆废气共用 1 套 RTO 装置处理通过 1 根 26m 高排气筒排放。

喷漆室密闭收集,配套干式纸盒处理漆雾,喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集。共 2 条喷漆线,共用 1 套沸石转轮浓缩吸附装置对低浓度有机废气进行吸附浓缩,沸石转轮装置前均设置二级布袋过滤装置,再进入 1 套 RTO 焚烧装置对脱附的高浓度有机废气进行处置,通过 1 根 26m 排气筒排放;

清漆烘干废气经清漆烘干室(2 间)密闭收集,分别采用 1 套“TAR 焚烧装置”处理,分别通过 1 根 26m 排气筒排放;

小修护房均密闭收集,共用“高效过滤+二级活性炭吸附装置”处置,引入电泳打磨废气 1 根 26m 排气筒排放。

电泳打磨废气经密闭收集,采用“上送风、下抽风”收集废气,滤筒除尘器处理;调漆间密闭收集,进入 1 套高效过滤+二级活性炭吸附装置处理;电泳补漆废气经密闭收集,采用“上送风、下抽风”方式收集废气,废气经补漆间“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理;注蜡废气密闭收集后,经过“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处置,上述废气共用 1 根 26m 高排气筒排放。

夹具清洗废气经密闭收集后，采用二级活性炭吸附装置处理，通过 1 根 26m 高排气筒排放。

2.4 总装车间废气污染物治理措施

(1) 点补废气

点补废气采用 1 套“纤维过滤棉+袋式过滤+二级活性炭吸附”装置处置，处理后的废气通过 1 根 15m 高排气筒排放。

(2) 涂胶废气

涂胶工位设置集气罩收集涂胶废气，涂胶废气引入一套二级活性炭吸附装置处理，尾气经 1 根 15m 排气筒排放。

2.5 项目其它常规废气的污染物治理措施

项目还产生天然气燃烧废气、锅炉烟气、污水站废气、危废库废气和食堂油烟等类型的常规大气污染源。针对这些废气的处置措施如下：

①天然气燃烧器采用低氮燃烧技术，燃烧废气通过 8 根 26m 排气筒排放。

②锅炉天然气燃烧采用低氮燃烧后通过 1 根 26.5m 排气筒排放。

③危废库废气经换风系统引至一套二级活性炭吸附装置净化处理，废气净化效率 90%，尾气经 1 根 15m 排气筒排放。

④污水站接触氧化池、水解酸化池、污泥处理间、格栅间、生化污泥池、物化污泥池、电泳废液池、脱脂废液池、薄膜废液池、电泳废水池、脱脂废水池和薄膜废水池玻璃钢拱形覆盖密闭收集废气，一套生物除臭装置处理，1 根 15m 排气筒。

⑤食堂废气经油烟净化器处理后，通过 15m 排气筒排放。

3、噪声污染防治措施

室内设备选用低噪声设备；加强设备维护；风机设置消声装置；通过调整设备布局、利用厂房隔声减少噪声。

4、固体废弃物污染防治措施

本项目生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固体废物有边角料、废金属屑、废焊丝、除尘器收集的粉尘、纯水制备废 RO 膜、废滤筒等，一般工业固体废物外售综合利用；危险废物有废液压油、废胶、废胶桶、脱脂废渣、薄膜槽渣、废过滤材料、废纸盒、废活性炭、废包装材料、污水处理站物化污泥、废洗枪液、废催化剂等，危险废物拟在厂内危废库暂存后定期委托有资质的危废处置单位安

全处置。

四、环境影响报告书提出的环境影响评价结论的要点

项目符合国家产业政策要求，项目选址位于合肥新桥科技创新示范区（合淮合作区），选址符合区域总体发展规划；项目符合相关政策要求，项目满足“三线一单”要求。

项目采用了清洁的原料和先进的生产工艺，符合清洁生产要求；项目实施后，通过采取相应的污染防治措施，各类废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水、地下水、土壤及声环境环境质量原有功能级别；采取相应环境风险防范措施后，环境风险在可接受范围。在切实落实报告书提出的各项污染防治措施及“三同时”制度的前提下，从环境影响角度分析，项目建设可行。

五、环境影响报告书征求意见稿全文的网络链接及查阅纸质报告书的方式和途径

报告书征求意见稿电子版见本网页附件 1；

报告书征求意见稿纸质版：公众可通过电话和电子邮件等方式与项目建设单位或承担环评的单位进行联系，联系方式如下：

建设单位名称：蔚来汽车科技（安徽）有限公司

联系人：代宇

联系电话：15215609730

邮编：231299

环评单位名称：安徽华境资环科技有限公司

联系人：陈工

联系电话：0551-62889096

电子邮箱：yulan@hjre-china.com

邮编 230000

联系地址：安徽省合肥市蜀山经济开发区振兴路自主创新产业基地 6 栋 3 层 301 室

六、征求公众意见的范围及公众意见表的网络链接

本次环境影响评价征求意见的范围主要是：建设项目环境影响评价范围内的公民、法人、其他组织或者相关公众；公众意见表详见附件 2。

七、公众提出意见的方式和途径

在公告时间内，公众可向建设单位或环评单位通过 e-mail、信函或其他便利的形式提交书面意见。

八、公众提出意见的起止时间

参与起止时间：自本公示发布之日起 10 个工作日。

3.2 公示方式

3.2.1 网络

征求意见稿公示选择在合肥市生态环境局网站上公示。合肥市生态环境局网站为政府网站，因此，在合肥市生态环境局网站上公示符合《环境影响评价公众参与办法》要求。

第二次公示时间为 2025 年 1 月 10 日，公示网址为 <https://sthjj.hefei.gov.cn/hbyw/hpsp/jsxmhpgs/18799503.html>，公示截图如下：

蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产30万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂环境影响评价 第二次公示（征求意见稿公示）

信息来源：合肥生态环境局 发布日期：2025-01-10 09:12 点击次数：17

蔚来汽车科技（安徽）有限公司委托安徽华境环保科技有限公司承担年产30万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂环境影响评价工作。目前已编制完成《蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产30万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂环境影响报告书（征求意见稿）》。根据《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号）的要求，现将拟建项目环评的有关情况进行征求意见稿公示。

一、建设项目情况简述

项目名称：年产30万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂

建设单位：蔚来汽车科技（安徽）有限公司

建设性质：新建

建设地点：合淮合作区，东临文登路，西临新淮大道，南临白塔路，北临龙嘉路

项目概况：总投资252240万元。环保设施投资为4170万元，占总投资的1.65%。总占地面积1583.54亩（折合105.57hm²），分A、B两个地块，其中A区用地呈近似矩形，总用地面积1230.29亩（折合82.02hm²），主要布置车身车间、涂装车间、总装车间，其中车身车间、涂装车间、总装车间之间通过工艺走廊连接，涂装车间北侧，车身车间南侧、总装车间西侧预留了发展空间；总装车间北侧布置能源中心、降压站、供液站、危化库及危化库和综合楼等。B区总用地面积353.25亩（折合23.55hm²）主要布置发运中心、门卫和成品停放区等。

二、项目建设对环境可能造成影响的概述

废水：本项目废水主要有脱脂废水、薄膜废水、电泳废水、打磨废水、清洗排水、地坪保洁水、生活污水和纯水制备系统排水、冷却循环系统排水、空调系统排水、热水锅炉排水等。

废气：本项目废气污染源主要来自冲压车间车身车间产生的返修打磨粉尘、车身车间产生的返修打磨粉尘废气和焊接烟尘；涂装车间产生的电泳废气、电泳烘干废气、电泳打磨及修补废气、涂胶废气、主线、套色线调漆废气、喷漆、闪干、流平、喷枪清洗废气、烘干废气、燃烧机废气等；总装车间产生的点补废气和涂胶废气；锅炉房天然气燃烧废气、危化库收集处理的有机废气和污水处理站产生的恶臭气体等。

噪声：主要为冷却塔、风机等设备运行噪声。

固体废物：一般工业固体废物有边角料、废金属屑、废焊丝、除尘器收集的粉尘、纯水制备废RO膜、废滤筒等；危险废物有废油、废胶、废胶桶、脱脂废渣、薄膜槽渣、废过滤材料、废纸盒（含漆渣）、废活性炭、废包装材料（含漆渣）、污水处理站物化污泥、废溶剂等，危险废物拟在厂内危化库暂存后定期委托有资质的危废处置处置。

三、预防或者减轻不良环境影响的对策和措施的要点

1、废水污染防治措施

根据设计方案，公司拟在能源中心建设1座处理规模90m³/h污水处理站房。站房采用钢结构，水池采用钢筋混凝土结构。污水处理系统包括预处理系统（脱脂废水预处理、电泳废水预处理和薄膜废水预处理）及综合处理系统。

（1）分质分流

污水站对污（废）水、废液进行分流，脱脂废液压力排入脱脂废液池，薄膜废液压力排入薄膜废液池，电泳废液压力排入电泳废液池，脱脂废水压力排入脱脂废水池，薄膜废水压力排入薄膜废水池，电泳废水压力排入电泳废水池。生活污水重力排入综合污水处理系统。各类废水、废液分别设置收集池。

（2）脱脂废水处理系统

脱脂废水主要为脱脂废液、脱脂废水，脱脂废液定量投加到脱脂废水中，脱脂废水进入脱脂废水处理系统，处理规模30m³/h，采用“混凝沉淀+气浮+pH回调”工艺处理后，排入综合污水处理系统；浮渣排入物化污泥池。

（3）薄膜废水处理系统

薄膜废水主要为薄膜废液和薄膜废水，薄膜废液定量投加到薄膜废水中，薄膜废水进入薄膜废水处理系统，处理规模20m³/h，采用“混凝沉淀+pH回调+离子交换树脂吸附”工艺处理后，排入综合污水处理系统处理，污泥排入物化污泥池。

（4）电泳废水处理系统

电泳废水主要为电泳废液和电泳废水，电泳废液定量投加到电泳废水中，电泳废水进入电泳废水处理系统，处理规模20m³/h，采用“混凝沉淀+pH回调”工艺处理后，排入综合污水处理系统，污泥排入物化污泥池。

（5）综合污水处理系统

办公污水、冷却循环系统排水、保洁废水、空调系统排水，汇同预处理后的脱脂废水、薄膜废水和电泳废水进行调节。调节后混合污水进入综合污水处理系统，处理规模90m³/h，采用“水解酸化+接触氧化+絮凝-斜板沉淀”工艺处理后，部分出水进入中水系统处理，经过滤系统处理后一部分杂用水回用于办公冲厕绿化，水解酸化池、斜板沉淀池产生的污泥排至生化污泥池中。

（6）回用水处理系统

污水处理站出水提升至中水系统，处理规模45m³/h，采用“砂滤+活性炭过滤+UF超滤”工艺处理后，向厂区提供杂用水，用于厂区绿化、冲厕。

(7) 污泥处理系统

物化、生化污泥分别经静置、浓缩后，浓缩污泥分别由叠螺机压滤，其中物化污泥经处理后，再经低温干化处理，定期由危废处置单位处置；生化污泥经处理后直接打包存放在污泥处理间，定期外运处置。

污泥浓缩槽上清液和叠螺机清液返回至废水处理系统。

2、废气污染防治措施

2.1 冲压车间（新桥一工厂）废气污染防治措施

(1) 钢件返修打磨废气：经集气罩收集后通过1套滤筒除尘器处理后经一根22.5m高排气筒排放。

(2) 铝件返修打磨废气：铝打磨区整体密闭，设负压集气系统，粉尘经工位高负压吸风口收集后通过湿式除尘器（4套）处理后在厂房内排放，车间内粉尘经车间集气系统抽出经一套湿式防爆除尘器处理后通过一根22.5m高排气筒排放。

2.2 车身车间废气污染防治措施

(1) 涂胶废气：车身车间涂胶废气经集气罩收集后通过二级活性炭吸附装置处理后与钢打磨粉尘共用一根15m高排气筒排放。

(2) 打磨废气

车身车间设置2间打磨间，分别为钢打磨间和铝打磨间，用于少量焊接返修件的打磨，打磨间采用上送风、下抽风方式收集废气，2间打磨间分别采用1台滤筒除尘器，打磨粉尘经处理后分别通过1根15m高排气筒排放。

(3) 焊接烟尘

车身车间焊接烟尘收集分8个区域，其中，底板焊接区域设计3个收集区域；侧围焊接区域设计2个收集区域；主绕焊接区域设计3个收集区域，每片区域每个焊接工位设置集气罩，每片区域设置1套滤筒除尘器，每套除尘器设置1根15m排气筒。

2.3 涂装车间废气污染防治措施

涂装车间产生的废气主要包括电泳废气、涂胶烘干废气、调漆废气、喷漆、闪干、流平、喷枪清洗废气、烘干废气、点补废气、注蜡废气等。产生的主要污染物是颗粒物、非甲烷总烃（含苯系物、苯、二甲苯、异丙醇、乙酸丁酯）等。

电泳间整体密闭，设置有送排风系统，产生的电泳废气收集至高效过滤+二级活性炭吸附处理后，通过26m高排气筒排放。

电泳烘干室（2间）配套循环风系统，采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气，收集的有机废气分别经1套TAR装置处理，分别通过1根26m高排气筒排放。

涂胶烘干室配套循环风系统，采用进出口两端负压与底部抽风相结合的形式收集烘干过程产生的有机废气，收集的有机废气与喷漆废气共用1套RTO装置处理通过1根26m高排气筒排放。

喷漆室密闭收集，配套干式纸盒处理漆雾，喷漆、喷枪清洗、闪干、流平有机废气密闭收集，共2条喷漆线，共用1套沸石转轮浓缩吸附装置对低浓度有机废气进行吸附浓缩，沸石转轮装置前均设置二级布袋过滤装置，再进入1套RTO 焚烧装置对吸附的高浓度有机废气进行处置，通过1根26m排气筒排放；

清漆烘干废气经清漆烘干室（2间）密闭收集，分别采用1套“TAR焚烧装置”处理，分别通过1根26m排气筒排放；

小修护房均密闭收集，共用“高效过滤+二级活性炭吸附装置”处置，引入电泳打磨废气1根26m排气筒排放。

电泳打磨废气经密闭收集，采用“上送风、下抽风”收集废气，滤筒除尘器处理；调漆间密闭收集，进入1套高效过滤+二级活性炭吸附装置处理；电泳补漆废气经密闭收集，采用“上送风、下抽风”方式收集废气，废气经补漆间“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处理；注蜡废气密闭收集后，经过“高效过滤+二级活性炭吸附”装置处置，上述废气共用1根26m高排气筒排放。

夹具清洗废气经密闭收集后，采用二级活性炭吸附装置处理，通过1根26m高排气筒排放。

2.4 总装车间废气污染物治理措施

(1) 点补废气

点补废气采用1套“纤维过滤棉-袋式过滤+二级活性炭吸附”装置处置，处理后的废气通过1根15m高排气筒排放。

(2) 涂胶废气

涂胶工位设置集气罩收集涂胶废气，涂胶废气引入一套二级活性炭吸附装置处理，尾气经1根15m排气筒排放。

2.5 项目其它常规废气的污染物治理措施

项目还产生天然气燃烧废气、锅炉烟气、污水站废气、危废库废气和食堂油烟等类型的常规大气污染源。针对这些废气的处置措施如下：

① 天然气燃烧器采用低氮燃烧技术，燃烧废气通过8根26m排气筒排放。

② 锅炉天然气燃烧采用低氮燃烧后通过1根26.5m排气筒排放。

③ 危废库废气经换风系统引至一套二级活性炭吸附装置净化处理，废气净化效率90%，尾气经1根15m排气筒排放。

④ 污水站接触氧化池、水解酸化池、污泥处理间、格栅间、生化污泥池、物化污泥池、电泳废液池、脱脂废液池、薄膜废液池、电泳废水池、脱脂废水池和薄膜废水池玻璃钢拱形覆盖密闭收集废气，一套生物除臭装置处理，1根15m排气筒。

⑤ 食堂废气经油烟净化器处理后，通过15m排气筒排放。

3、噪声污染防治措施

室内设备选用低噪声设备；加强设备维护；风机设置消声装置；通过调整设备布局、利用厂房隔声减少噪声。

4、固体废物污染防治措施

本项目生活垃圾交由环卫部门清运；一般工业固体废物有边角料、废金属屑、废焊丝、除尘器收集的粉尘、纯水制备废RO膜、废滤筒等，一般工业固体废物综合利用；危险废物有废液压油、废胶、废胶桶、脱脂废液、废膜槽液、废过滤材料、废纸盒、废活性炭、废包装材料、污水处理站物化污泥、废洗枪液、废催化剂等，危险废物拟在厂内危废库暂存后定期委托有资质的危废处置单位安全处置。

四、环境影响报告书提出的环境影响评价结论的要点

项目符合国家产业政策要求，项目选址位于合肥新桥科技创新示范区（合淮合作区），选址符合区域总体规划；项目符合相关政策要求，项目满足“三线一单”要求。

项目采用了清洁的原料和先进的生产工艺，符合清洁生产要求；项目实施后，通过采取相应的污染防治措施，各类废气、废水、噪声可以做到稳定达标排放，不会降低评价区域大气、地表水、地下水、土壤及声环境质量原有功能级别；采取相应环境风险防范措施后，环境风险在可接受范围。在切实落实报告书提出的各项污染防治措施及“三同时”制度的前提下，从环境影响角度分析，项目建设可行。

五、环境影响报告书征求意见稿全文的网络链接及查阅纸质报告书的方式和途径

报告书征求意见稿电子版见附件；

报告书征求意见稿纸质版：公众可通过电话和电子邮件等方式与项目建设单位或承担环评的单位进行联系，联系方式如下：

建设单位名称：蔚来汽车科技（安徽）有限公司

联系人：代宇

联系电话：15216609730

邮编：231299

环评单位名称：安徽华境环保科技有限公司

联系人：陈工

联系电话：0551-62889096

电子邮箱：yulan@hjre-china.com

邮编230000

联系地址：安徽省合肥市蜀山经济开发区振兴路自主创新产业基地6栋3层301室

六、征求公众意见的范围及公众意见表的网络链接

本次环境影响评价征求意见的范围主要是：建设项目环境影响评价范围内的公民、法人、其他组织或者相关公众；公众意见表详见附件。

七、公众提出意见的方式和途径

在公告时间内，公众可向建设单位或环评单位通过e-mail、信函或其他便利的形式提交书面意见。

八、公众提出意见的起止时间

参与起止时间：自本公示发布之日起10个工作日。

附件： 公示申请（解压密码20250110）.zip

 建设项目环境影响评价公众意见表（解压密码20250110）.zip

 征求意见稿公示（解压密码20250110）.zip

蔚来汽车科技（安徽）有限公司

2025年1月8日



【打印本页】 【关闭窗口】

合肥市人民政府

中国环境网总站

省生态环境厅

生态环境部

地址：合肥市经济技术开发区繁华大道与松林路交汇处（东北座） 邮编230601 电话：0551-63508114
环保投诉电话12345 网站地图 主办单位：合肥市生态环境局 网站维护：合肥市环境宣传教育信息中心 皖ICP备05017817号-1
联系我们 网站帮助 隐私声明 网站标识码：3401000078 皖公网安备：34019102000358号



本项目环评公示选择在安徽日报进行公示，两次公示时间分别为 2025 年 1 月 11 日和 2025 年 1 月 14 日。公示照片如下：

[illegible]

新华社北京1月10日电(记者 熊 娟)为深入学习贯彻习近平总书记新年贺词精神,大力弘扬社会主义核心价值观,进一步激发广大干部群众奋进新征程、建功新时代的信心和力量,广东广播电视台广东卫视的《新年好》,在5个中国家庭春节到来之际,中央宣传部、公安部向社会发布了“2021最美中国年”候选名单。刘东、朱海清、傅崇兰、蔡文斌、杜斌、沈刚、孙建强、傅作良、傅建超、黄健、张顺元、冯树河、傅海斌、傅海强、陈锦成等20名中国公民入选。他们牢记使命、忠实践行、爱岗敬业、无私奉献,人民群众安全、幸福;有的长期坚守岗位守护人民安全与民生福祉;有的舍小家顾大家,舍小家保大家,用责任和汗水守护人民群众的幸福和平安;有的冲锋在前、挺身而出,不惧危险、不惧牺牲,为人民群众生命财产保驾护航。他们的事迹,必将激励广大干部群众在新的一年里,踔厉奋发、勇毅前行,为全面建设社会主义现代化国家、全面推进中华民族伟大复兴而团结奋斗。

——写在第五个中国人民警察节到

[illegible][illegible]

安徽日报
天下纵横
创先评优不能重“面子”轻“里子”
梁明
...
12356,守护心灵的温暖港湾
汪日贵
...
不能让“合成谬误”增加基层负担
...
11

首发经济何以“热辣滚烫”
梁明
...
蔚来汽车科技(安徽)有限公司
年30万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂环境影响报告书
...
做好全域旅游“徽文章”
...
12356,守护心灵的温暖港湾
汪日贵
...
不能让“合成谬误”增加基层负担
...
11

思想
5
51期
2025年1月14日 星期二
...
不能让“合成谬误”增加基层负担
...
11

安徽日报发行区域为整个安徽，覆盖面广，也是公众易于接触的报纸，本项目环评公示选择在安徽日报上进行公示，符合《环境影响评价公众参与办法》要求。

3.2.3 张贴公告

根据《环境影响评价公众参与办法》第三十一条“对依法批准设立的产业园区内的建设项目，若该产业园区已依法开展了规划环境影响评价公众参与且该建设项目性质、规模等符合经生态环境主管部门组织审查通过的规划环境影响报告书和审查意见，建设单位开展建设项目环境影响评价公众参与时，可以按照以下方式予以简化：（一）免予开展本办法第九条规定的公开程序，相关应当公开的内容纳入本办法第十条规定的公开内容一并公开；（二）本办法第十条第二款和第十一条第一款规定的 10 个工作日的期限减为 5 个工作日；（三）免予采用本办法第十一条第一款第三项规定的张贴公告的方式。”

本项目位于合肥新桥科技创新示范区（合淮合作区），合肥新桥科技创新示范区（合淮合作区）已开展了规划环境影响评价公众参与且本项目的建设性质、规模等符合经生态环境主管部门组织审查通过的规划环境影响报告书和审查意见，因此，公众参与可免予张贴公告的方式。

3.3 查阅情况

项目环境影响报告书（征求意见稿）纸质版查阅场所位于蔚来汽车科技（安徽）有限公司资料室。公示期间没有公众到场查阅。

3.4 公众提出意见情况

公众在征求意见期间没有通过任何形式提出意见。

诚信承诺

我单位已按照《环境影响评价公众参与办法》要求，在《蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产 30 万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂》环境影响报告书编制阶段开展了公众参与工作，在环境影响报告书中充分采纳了公众提出的与环境影响相关的合理意见，对未采纳的意见按要求进行了说明，并按照要求编制了公众参与说明。

我单位承诺，本次提交的《蔚来汽车科技（安徽）有限公司年产 30 万辆纯电动乘用车项目-新桥二工厂项目环境影响评价公众参与说明》内容客观、真实，未包含依法不得公开的国家秘密、商业秘密、个人隐私。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由蔚来汽车科技（安徽）有限公司承担全部责任。

承诺单位：蔚来汽车科技（安徽）有限公司

承诺时间：2025 年 1 月 24 日